



Alban Giacomo S.p.A.

Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia
Tel. +39 0424 832832
Fax. +39 0424 832900
www.agb.it
info@agb.it

**AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=**

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



ALZANTE SCORREVOLE

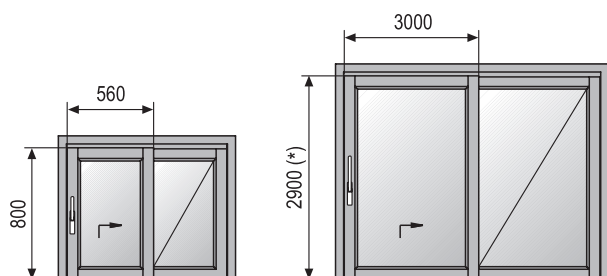
*Sistema con guida
superiore universale
ridotta*

SISTEMA CON GUIDA SUPERIORE UNIVERSALE RIDOTTA

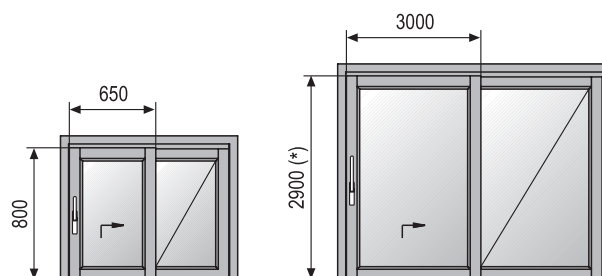
Tipologie di apertura realizzabili	pag. 2
Limiti dimensionali e calcolo larghezza delle ante scorrevoli	pag. 3
Sistemi standard - Distanza tra le ante 28 mm	pag. 5
Sistemi antieffrazione - Distanza tra le ante 10 mm	pag. 14
Sistemi con soglia bassa a taglio termico	pag. 20
Foratura per il maniglione	pag. 24
Lunghezza dei profili centrali da applicare sulle ante	pag. 25
Particolari di lavorazione per la giunzione meccanica del telaio	pag. 26
Particolare posizionamento dei carrelli	pag. 27
Particolare applicazione incontro di aerazione	pag. 27
Soluzione con due battenti scorrevoli	pag. 28
Particolare profilo di copertura per nodo laterale	pag. 29
Soluzione per nodo centrale con ante coassiali	pag. 30
Particolare profilo di chiusura per nodo centrale con ante coassiali	pag. 31
Assemblaggio dell'anta con guida superiore bassa	pag. 32

LIMITI DIMENSIONALI

ALZANTE SCORREVOLE 150 Kg



ALZANTE SCORREVOLE 250 Kg

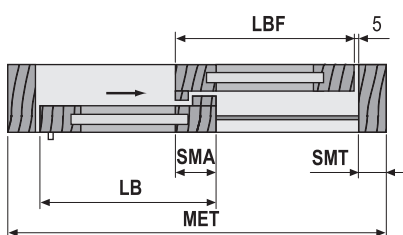


(*) Misura raggiungibile utilizzando la serratura GR 4 con una prolunga da 500 mm

CALCOLO DELLA LARGHEZZA DELLE ANTE SCORREVOLI

Schema A

1 battente fisso e 1 battente scorrevole



Legenda

- LB = Larghezza battente
- MET = Misura esterno telaio (luce architettonica)
- SMT = Spessore montante telaio
- SMA = Spessore montante anta
- LBF = Larghezza battente fisso
- Aria = 5 mm

$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 2 + SMA : 2$$

Es: LB = [4000 - 2x(56 + 5)] : 2 + 92 : 2 LB = 1985 mm

Schema B

2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 2 + SMA : 2$$

Schema C

2 battenti fissi e 1 battente scorrevole



$$LB = [MET - (3xSMT + 4x5 - 2SMA)] : 3 + SMA$$

Schema D

1 battente fisso e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 4 + SMA : 2$$

Schema E

2 battenti fissi e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - (2xSMT + 3x5)] : 4 + SMA : 2$$

Schema F

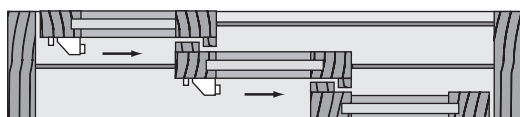
4 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - (2xSMT + 3x5)] : 4 + SMA : 2$$

Schema G

1 battente fisso e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5) - SMA] : 3 + SMA$$

CALCOLO DELL'ALTEZZA DELLE ANTE SCORREVOLI

Con binario alto o basso

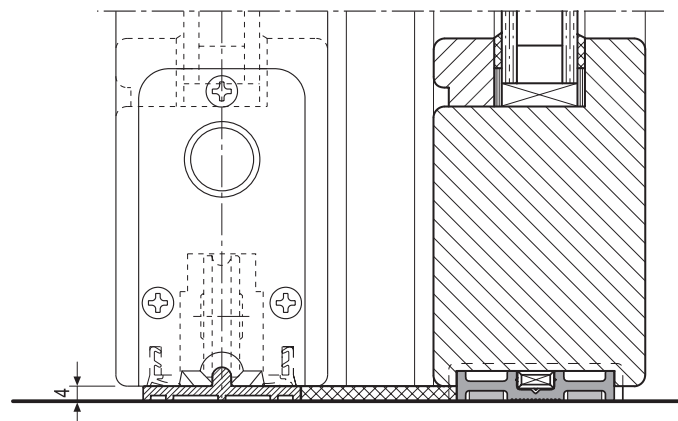
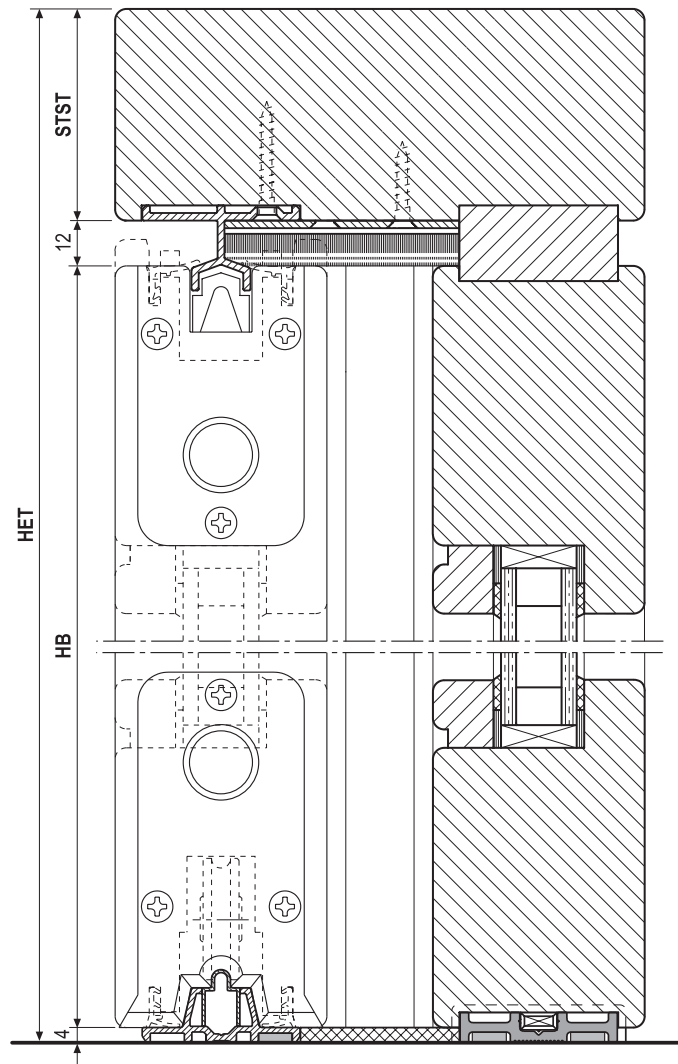
Legenda

HET = Altezza esterno telaio

HB = Altezza battente scorrevole

STST = Spessore traverso superiore telaio

$$HB = HET - (STST + 12 + 4)$$



CALCOLO DELL'ALTEZZA DELLE ANTE SCORREVOLI

Con soglia di copertura a taglio termico

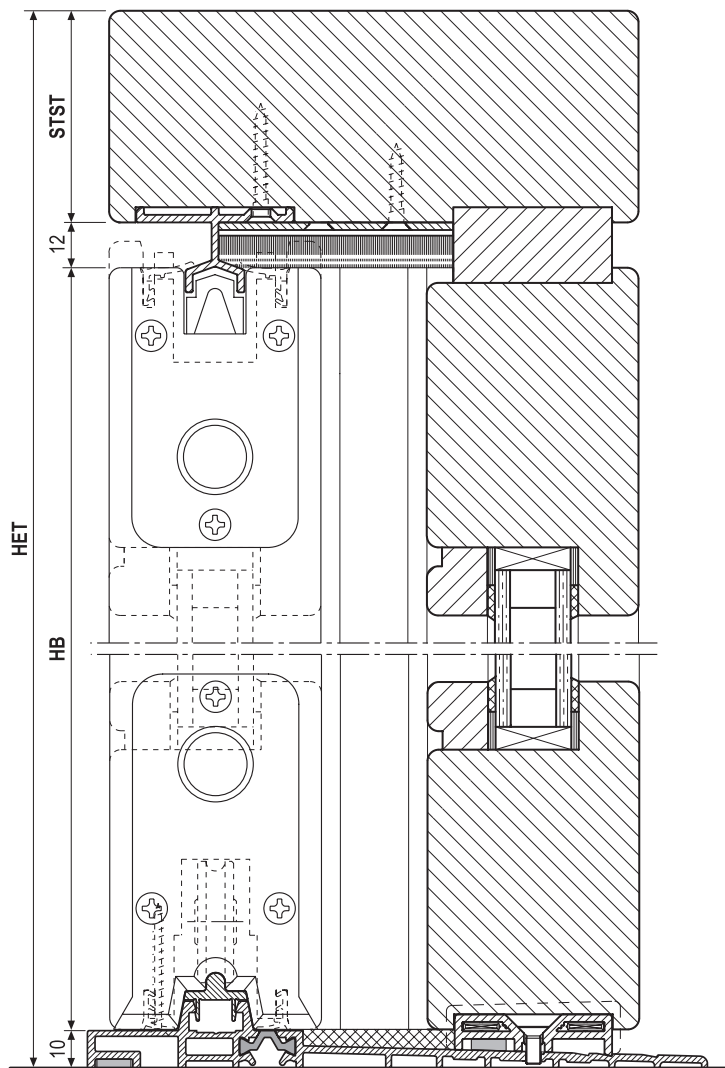
Legenda

HET = Altezza esterno telaio

HB = Altezza battente scorrevole

STST = Spessore traverso superiore telaio

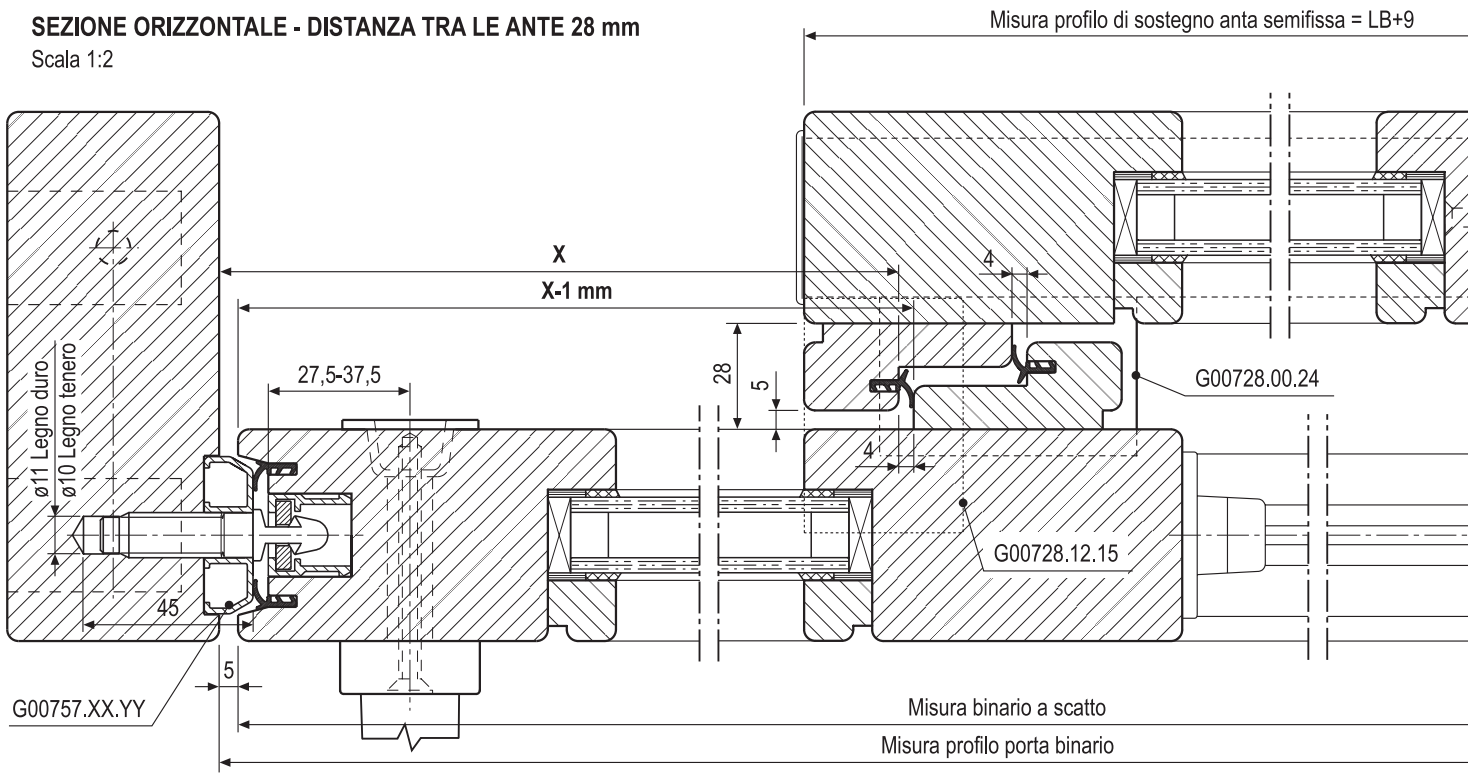
$$HB = HET - (STST + 12 + 10)$$



- Sistemi standard con guida superiore bassa e binario alto o basso a pavimento
- Distanza tra le ante 28 mm

SEZIONE ORIZZONTALE - DISTANZA TRA LE ANTE 28 mm

Scala 1:2

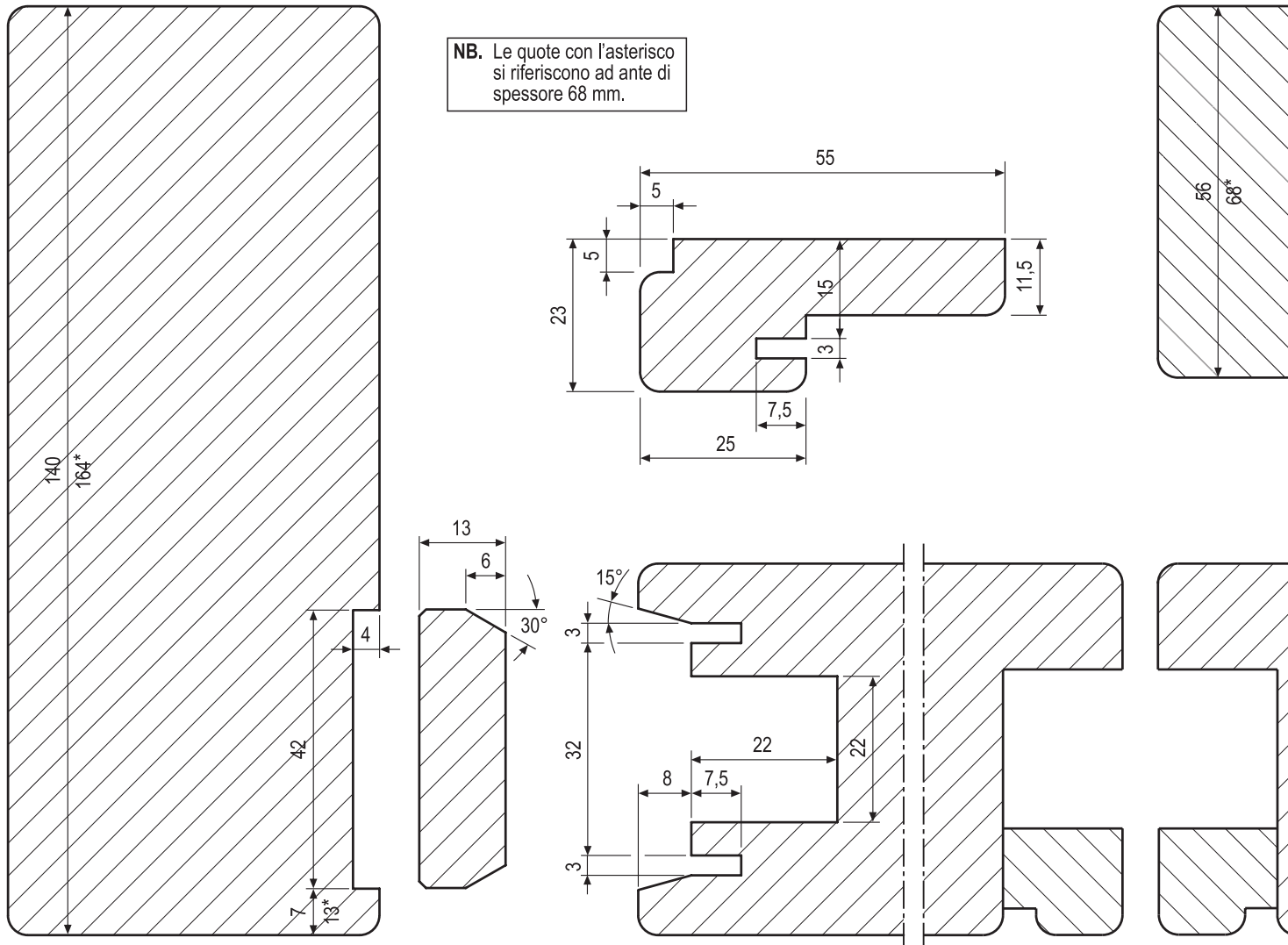


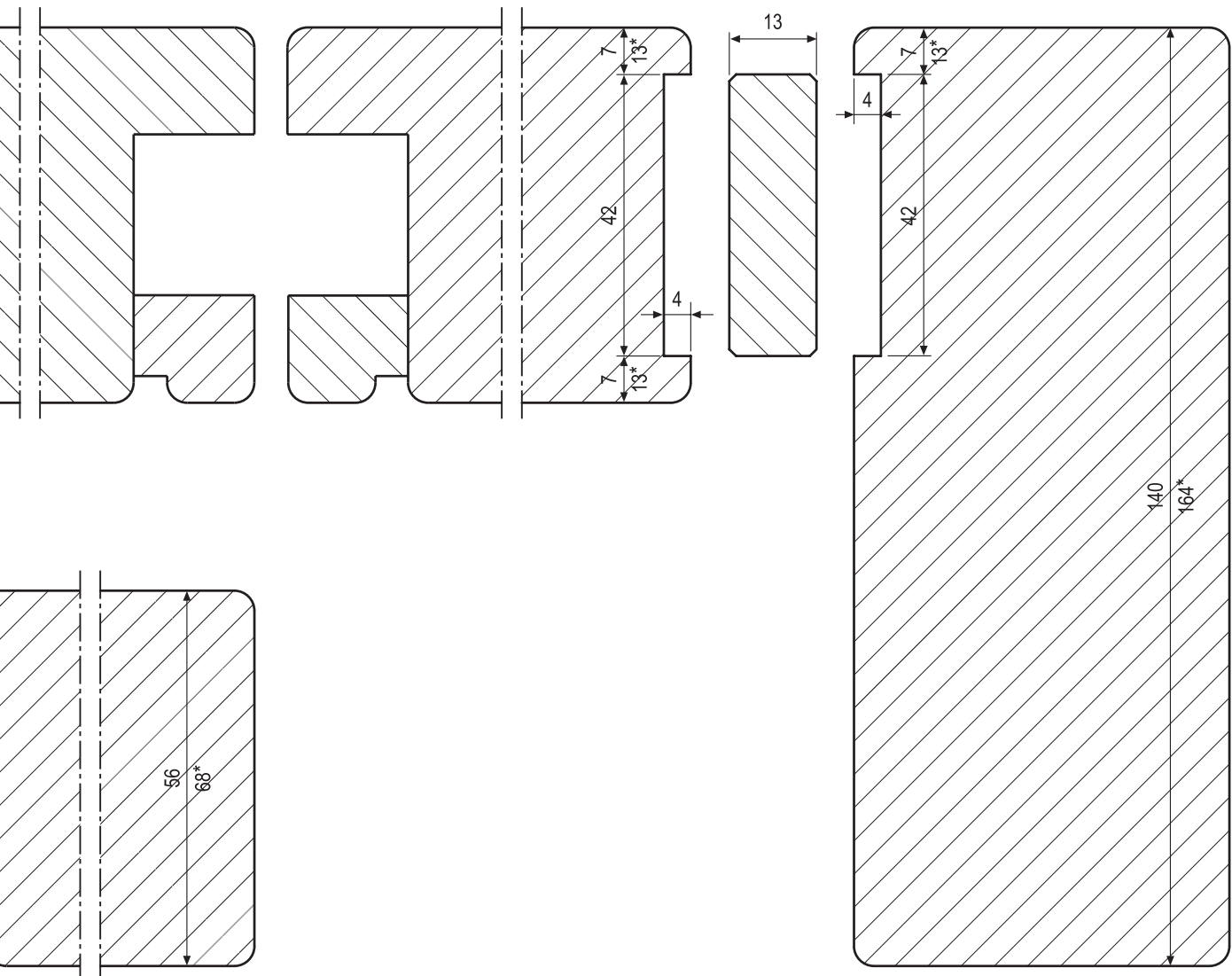
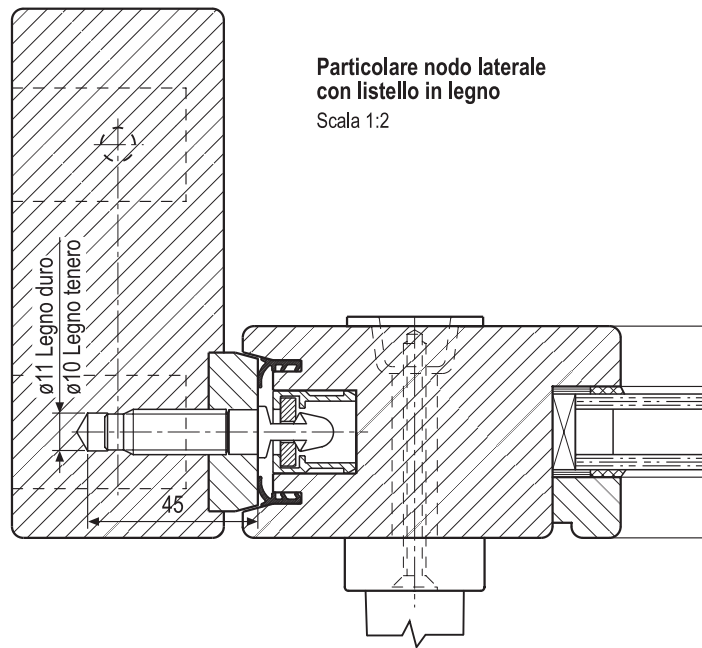
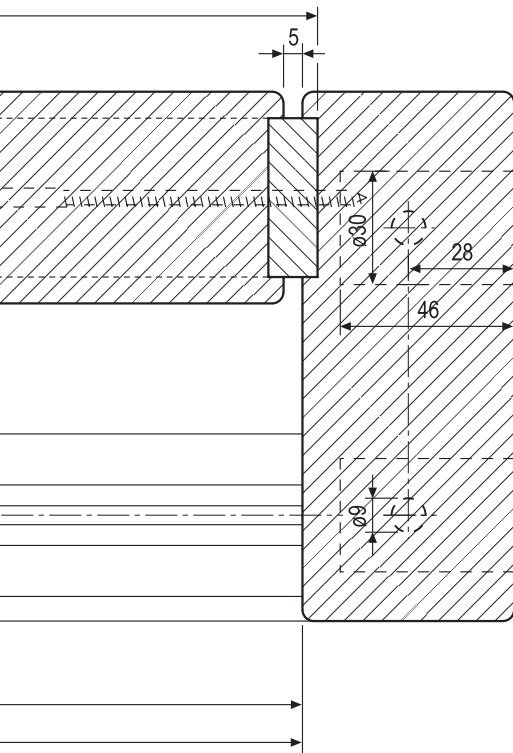
SCHEMA LAVORAZIONE LEGNO

Scala 1:1

- XX = 00 (HB 800 - 1800)
- 01 (HB 1770 - 2900)
- YY = 01 Argento AF1
- 02 Elettrocolore AF5

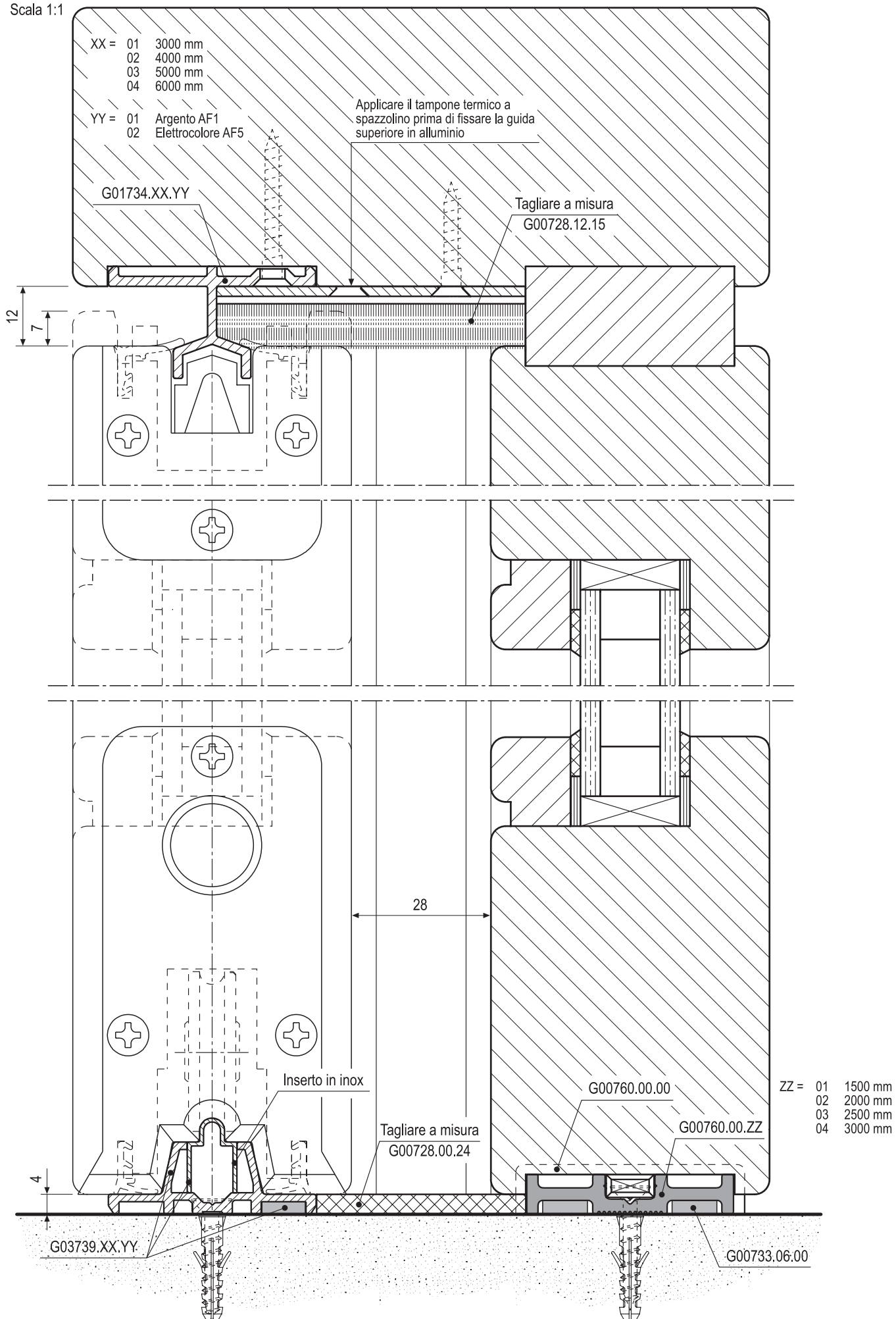
NB. Le quote con l'asterisco si riferiscono ad ante di spessore 68 mm.





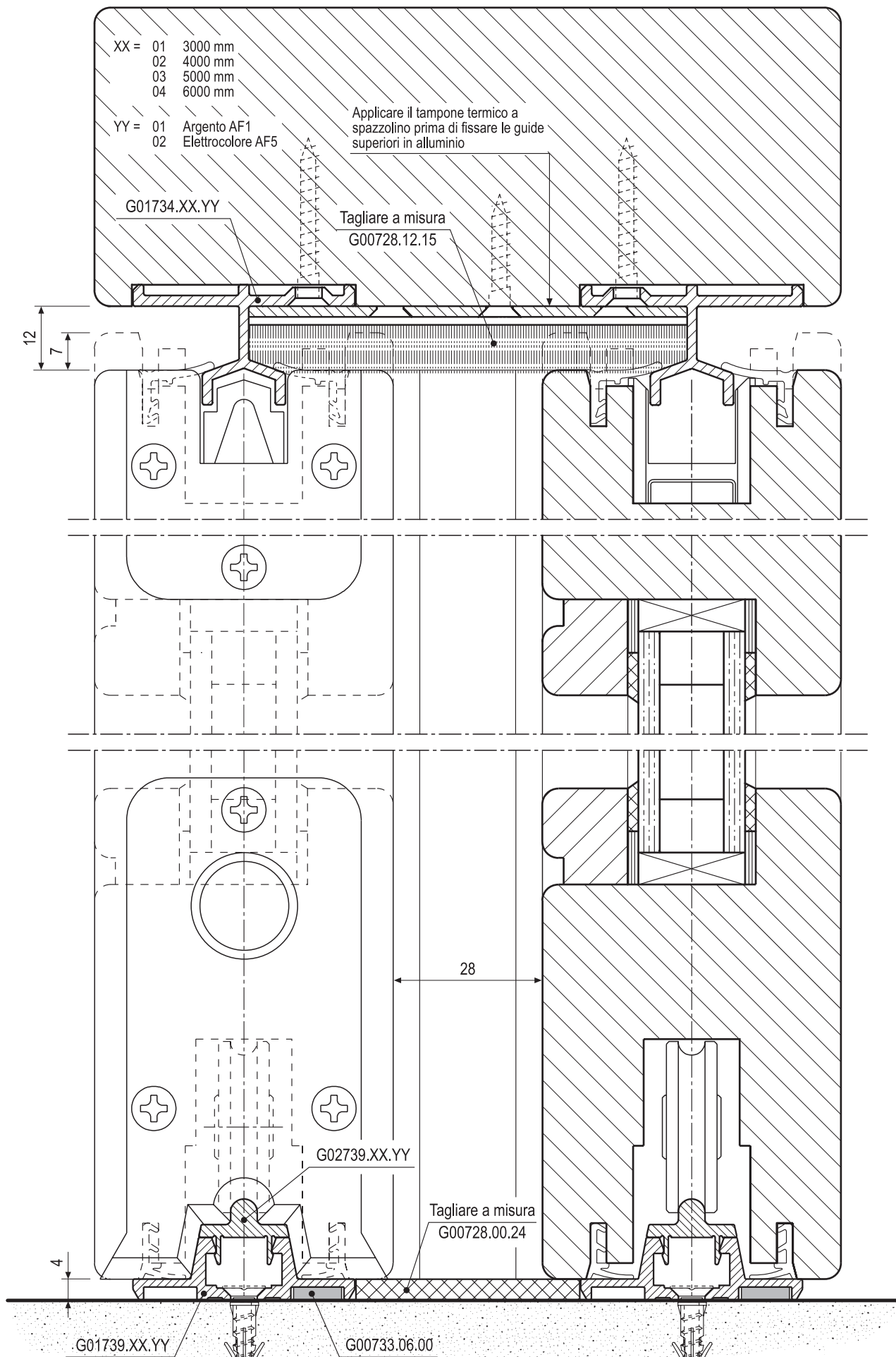
SOLUZIONE CON UN BATTENTE FISSO E UNO SCORREVOLE SU BINARIO ALTO

Scala 1:1



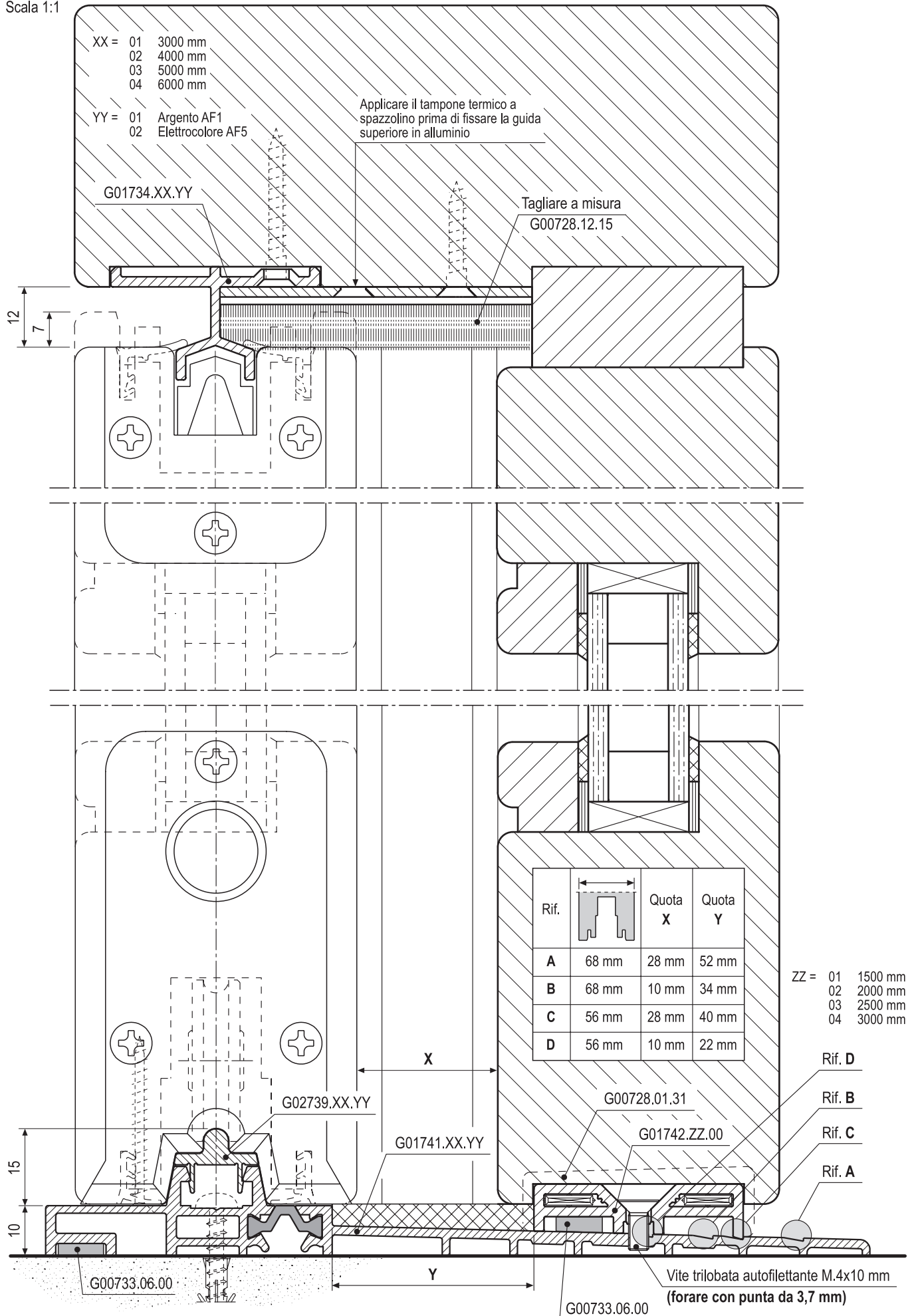
SOLUZIONE CON DUE BATTENTI SCORREVOLI SU BINARIO ALTO

Scala 1:1



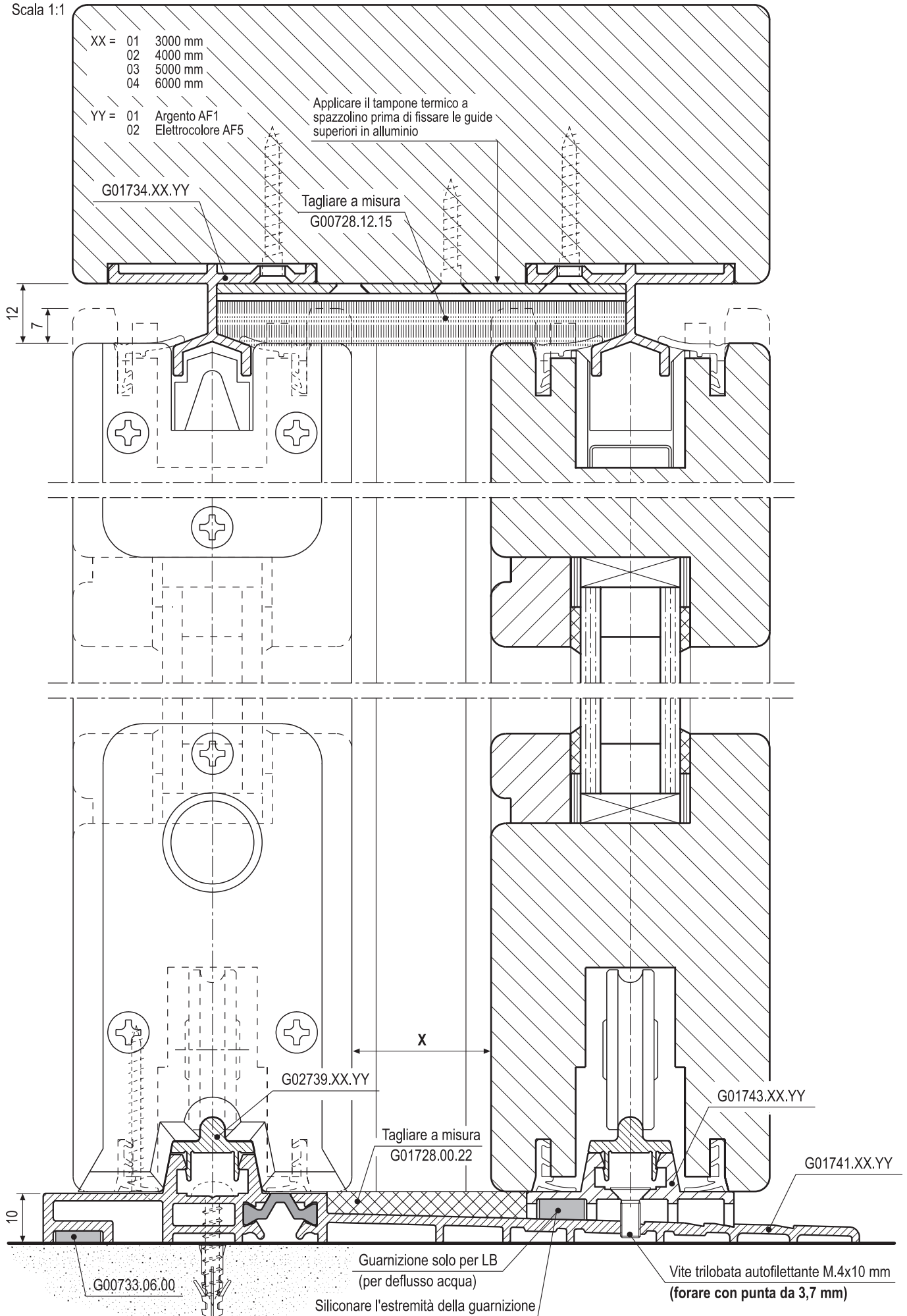
SOLUZIONE CON UN BATTENTE FISSO E UNO SCORREVOLE SU SOGLIA BASSA A TAGLIO TERMICO

Scala 1:1



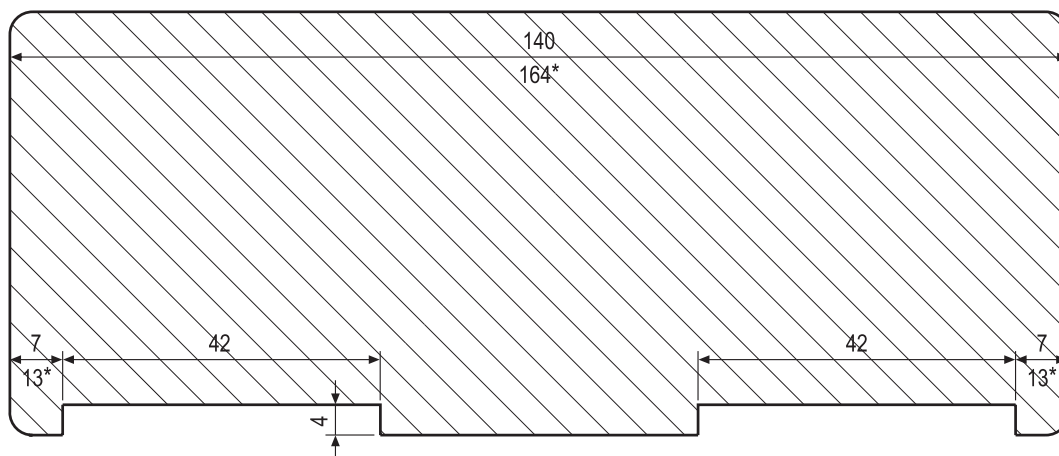
SOLUZIONE CON DUE BATTENTI SCORREVOLI SU SOGLIA BASSA A TAGLIO TERMICO

Scala 1:1

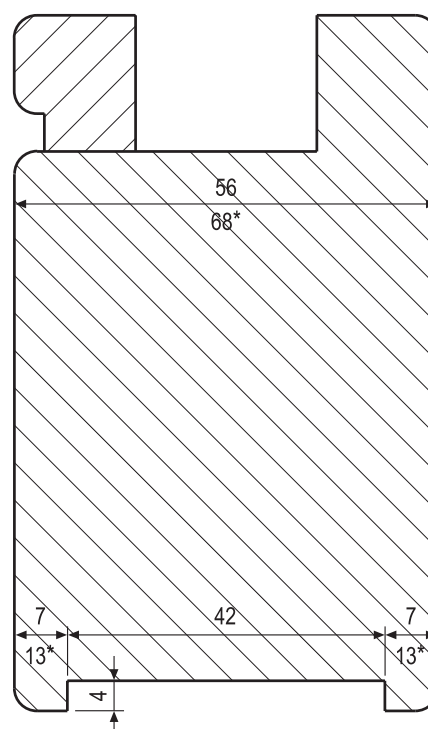
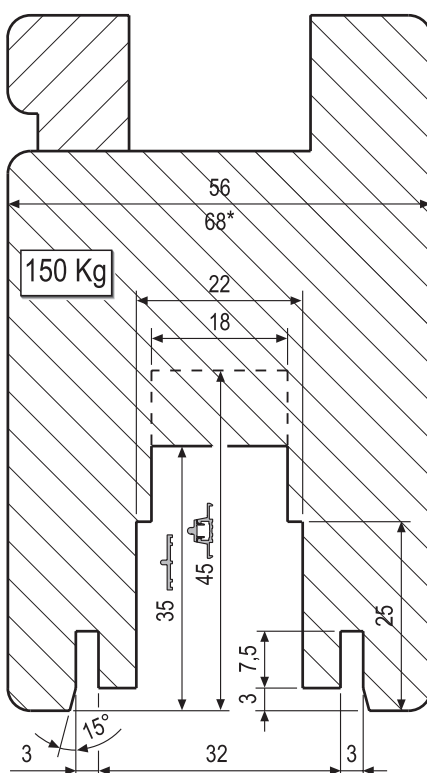
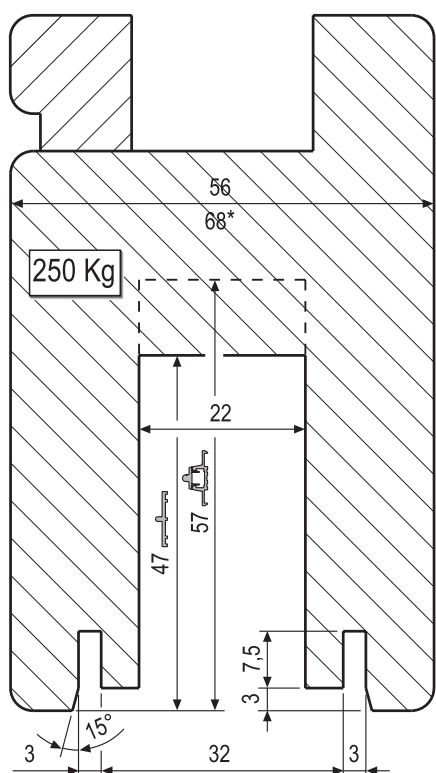
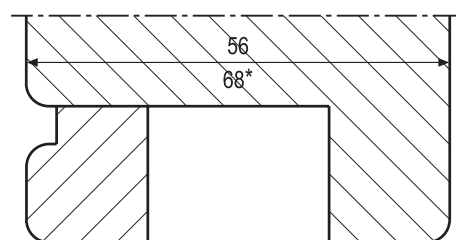
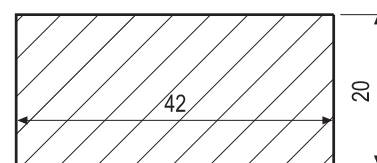
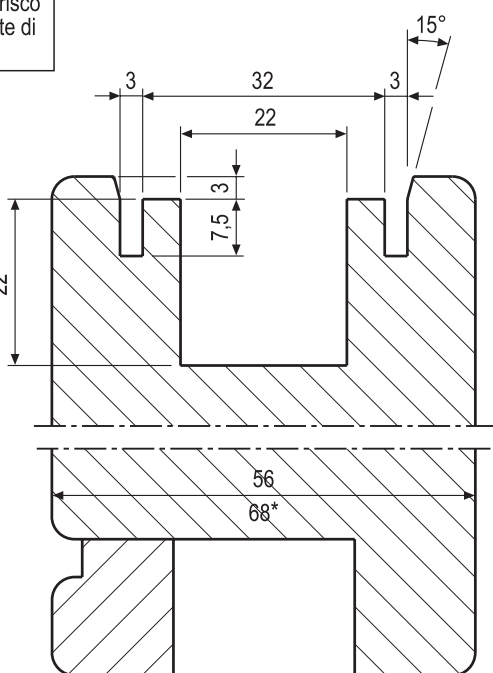


SOLUZIONE CON UN BATTENTE FISSO E UNO SCORREVOLE - SCHEMA LAVORAZIONE LEGNO

Scala 1:1

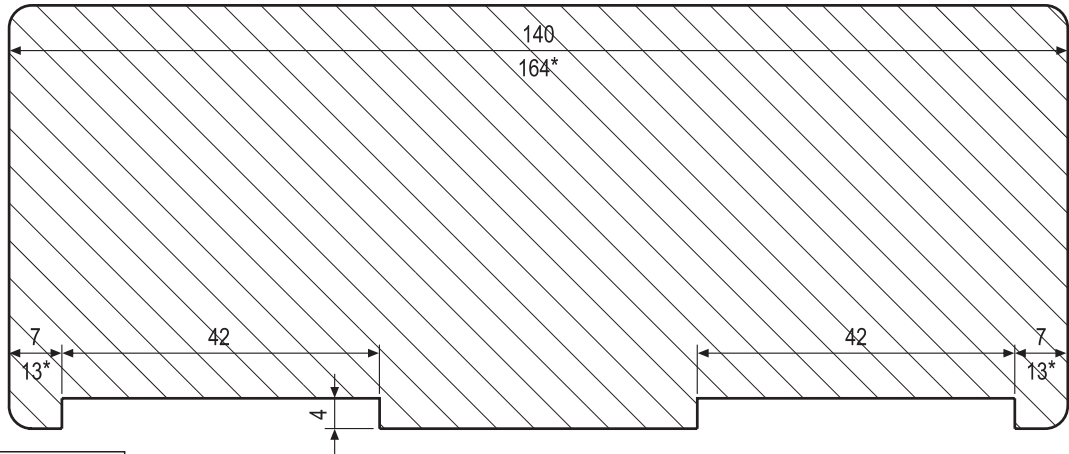


NB. Le quote con l'asterisco si riferiscono ad ante di spessore 68 mm.

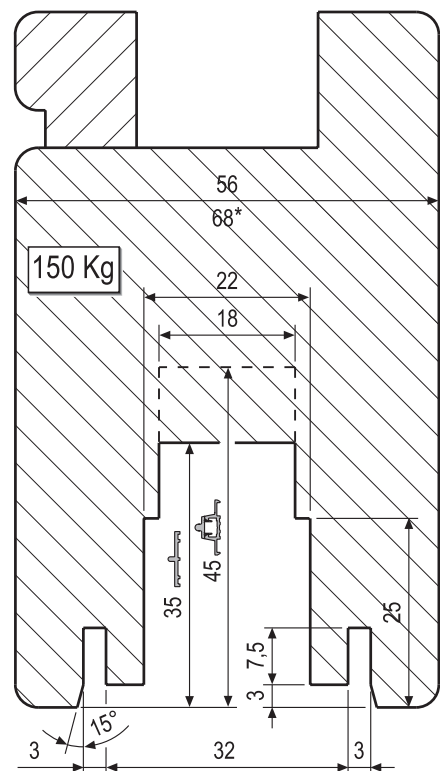
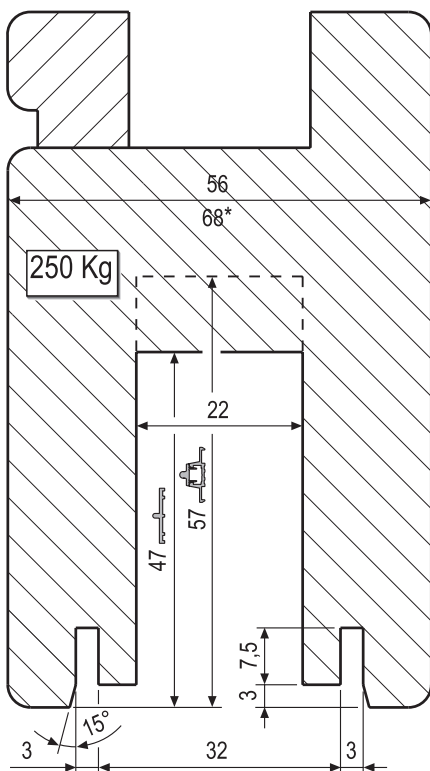
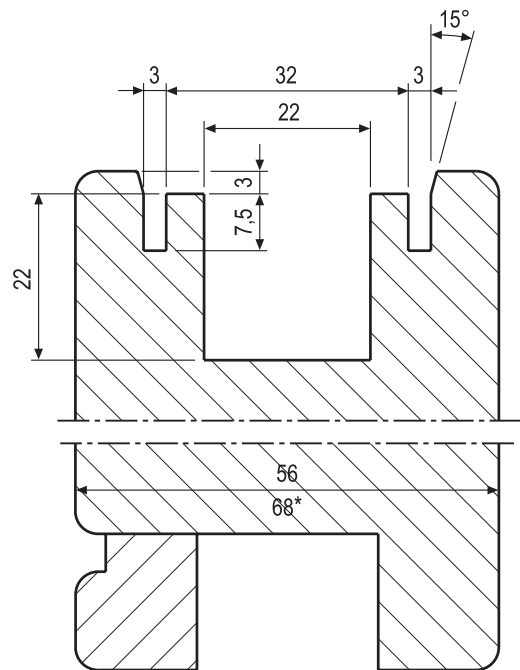
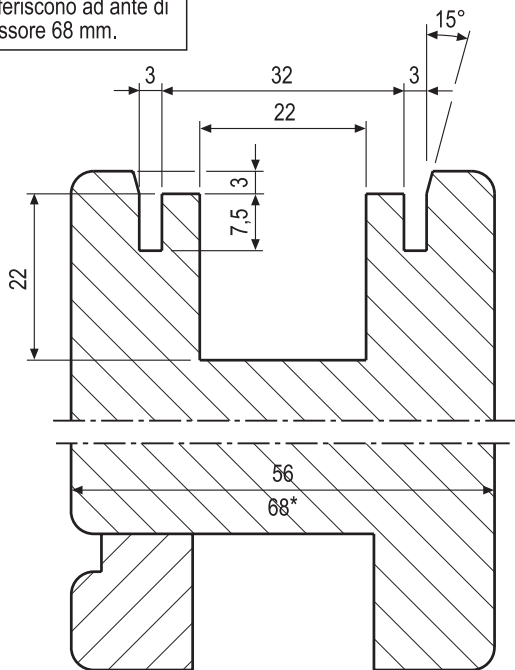


SOLUZIONE CON DUE BATTENTI SCORREVOLI - SCHEMA LAVORAZIONE LEGNO

Scala 1:1



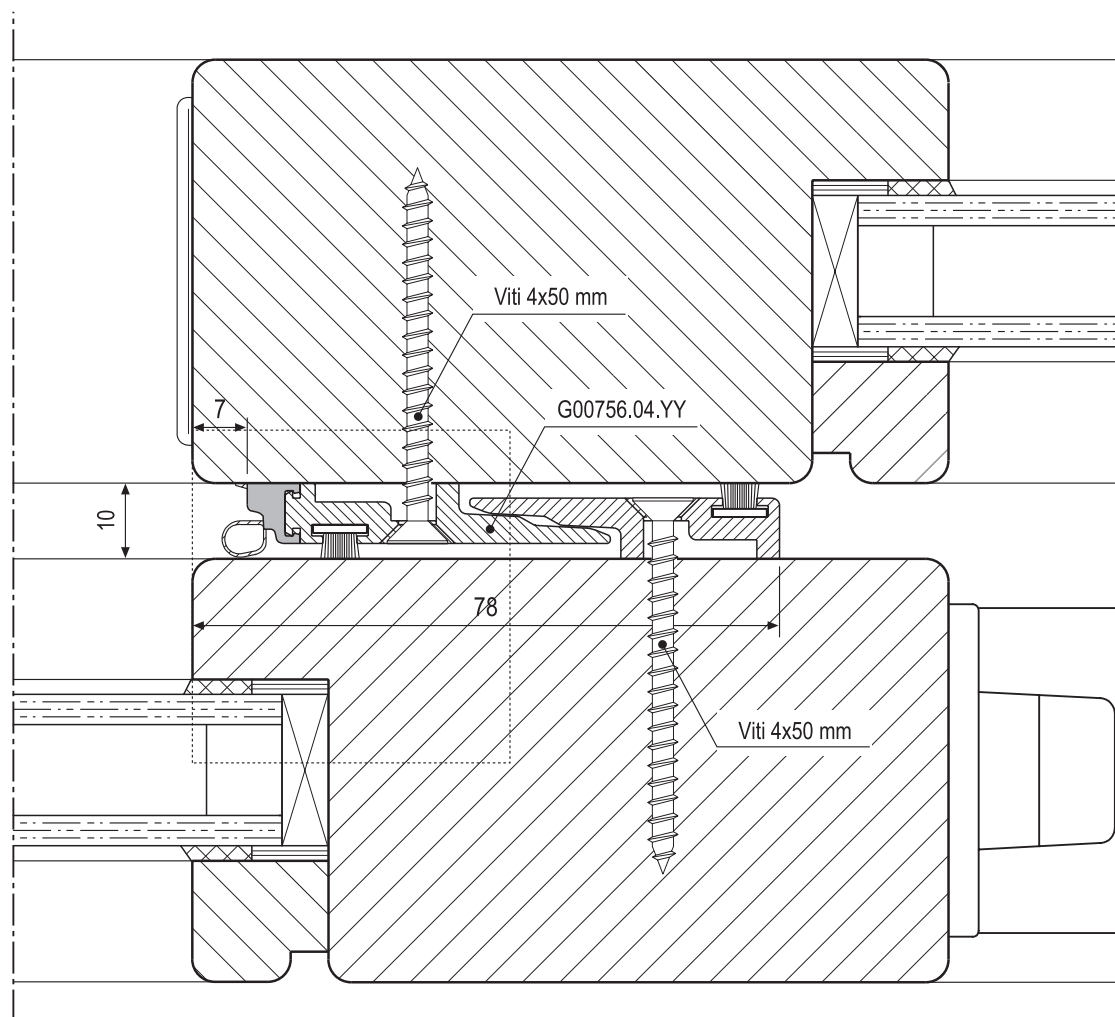
NB. Le quote con l'asterisco si riferiscono ad ante di spessore 68 mm.



- Sistemi antieffrazione
- Guida superiore bassa e binario alto o basso a pavimento
- Distanza tra le ante 10 mm

SEZIONE ORIZZONTALE NODO CENTRALE

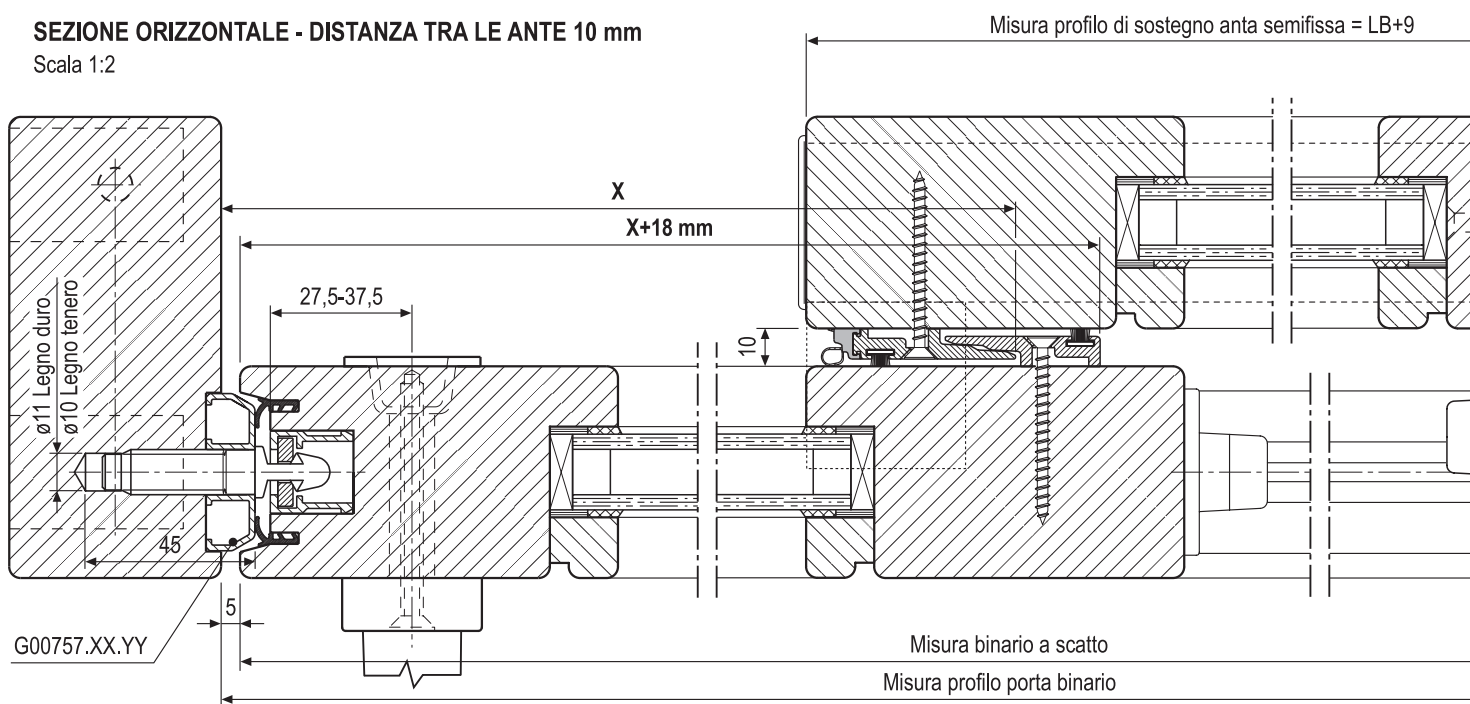
Scala 1:1



YY = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5

SEZIONE ORIZZONTALE - DISTANZA TRA LE ANTE 10 mm

Scala 1:2



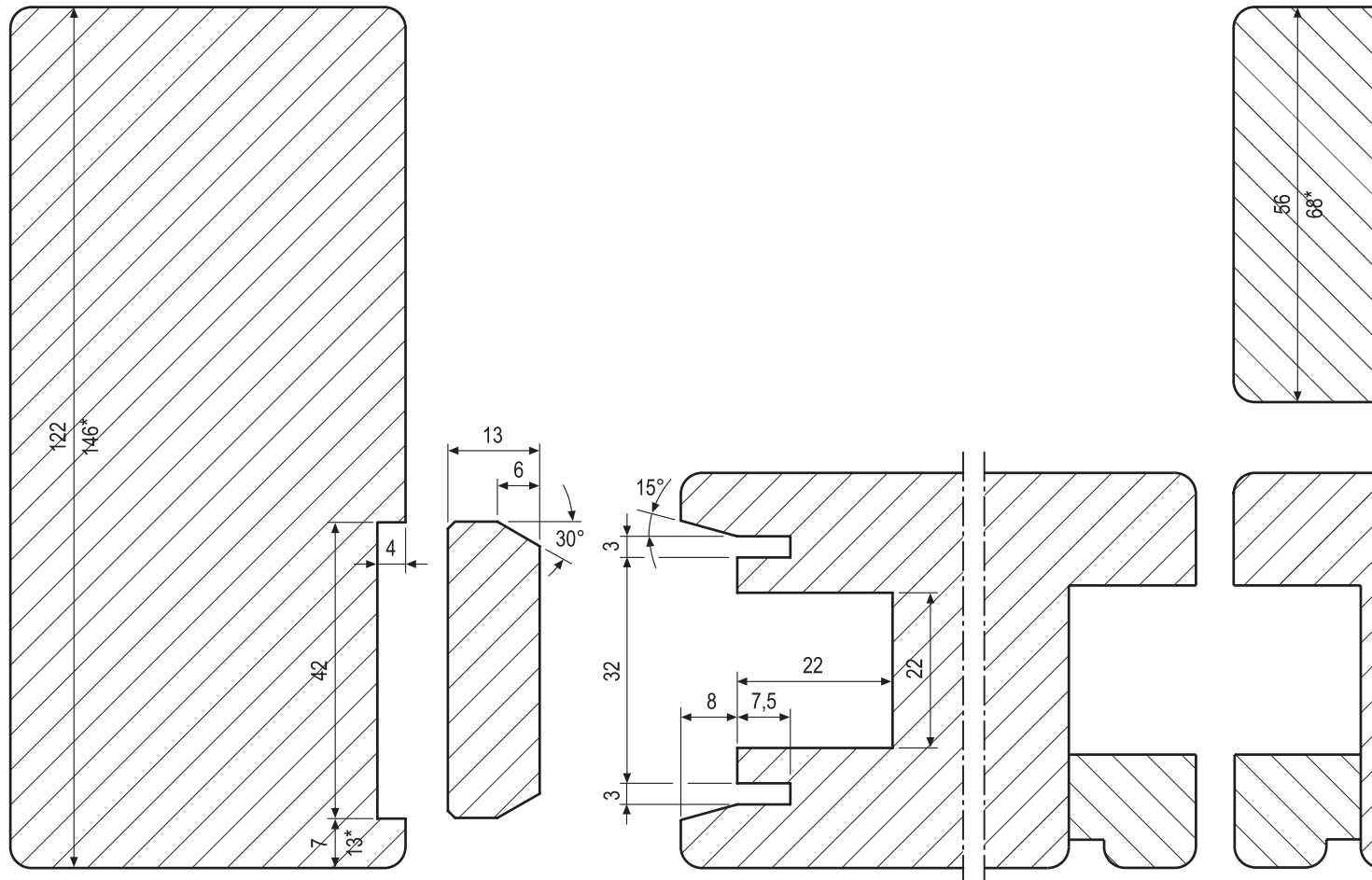
XX = 00 (HB 800 - 1800)
01 (HB 1770 - 2900)

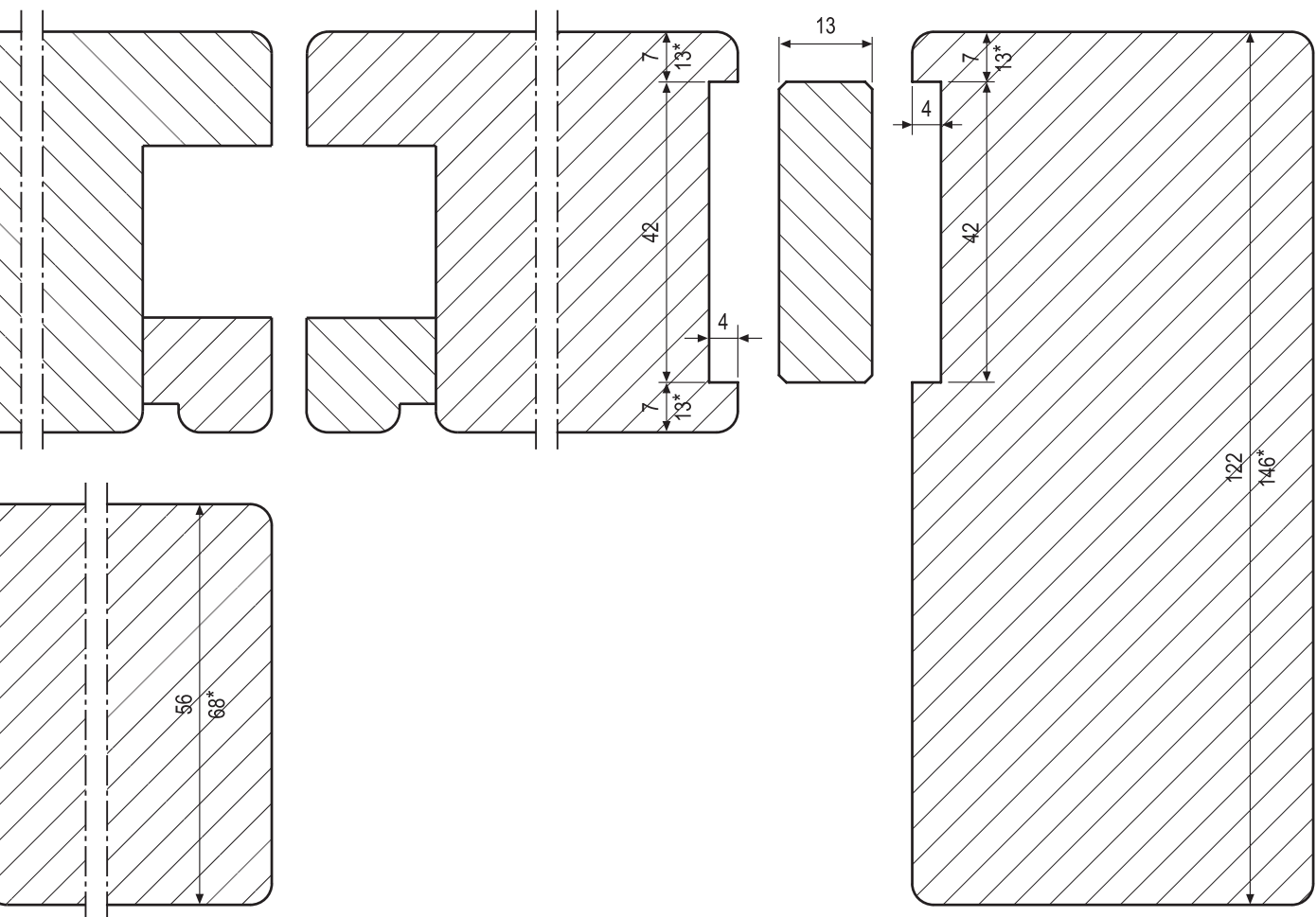
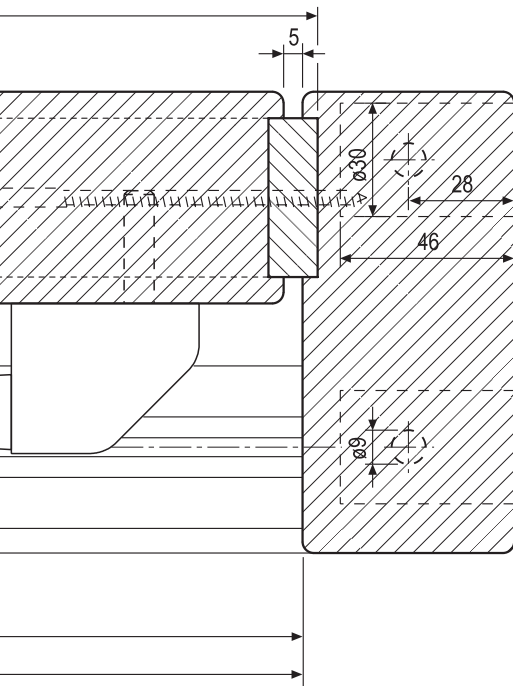
YY = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5

SCHEMA LAVORAZIONE LEGNO

Scala 1:1

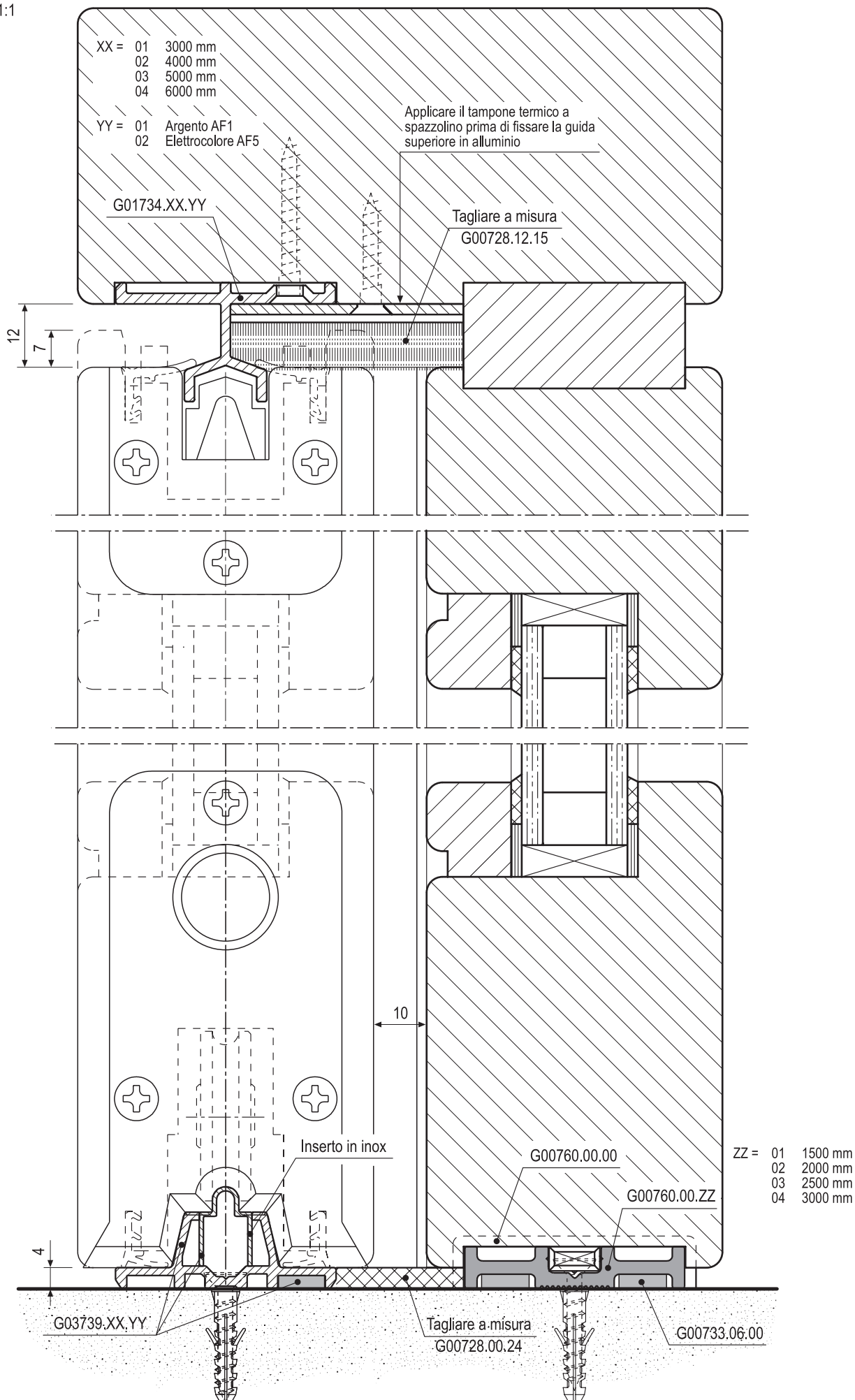
NB. Le quote con l'asterisco si riferiscono ad ante di spessore 68 mm.





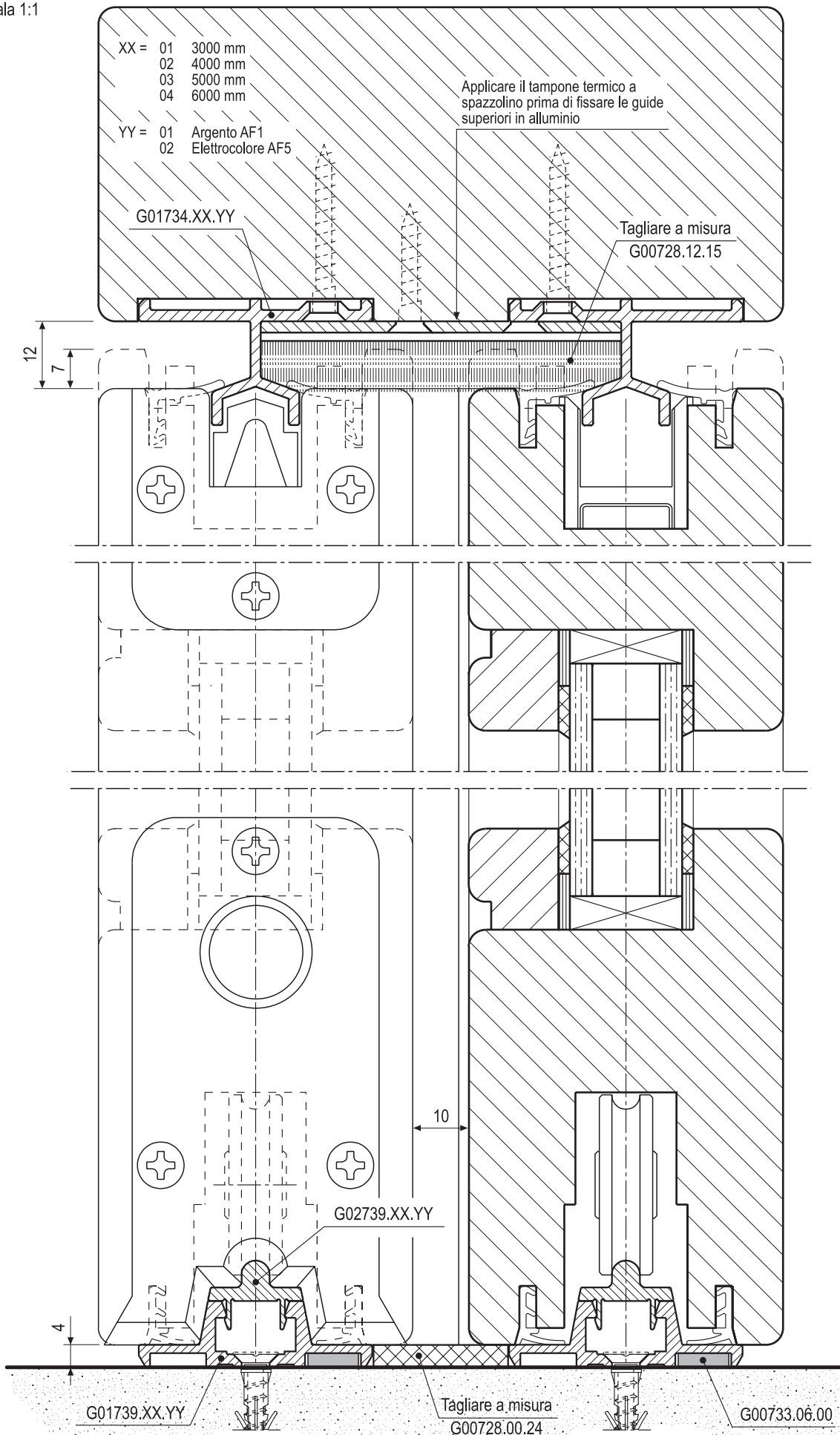
SOLUZIONE CON UN BATTENTE FISSO E UNO SCORREVOLE SU BINARIO ALTO

Scala 1:1



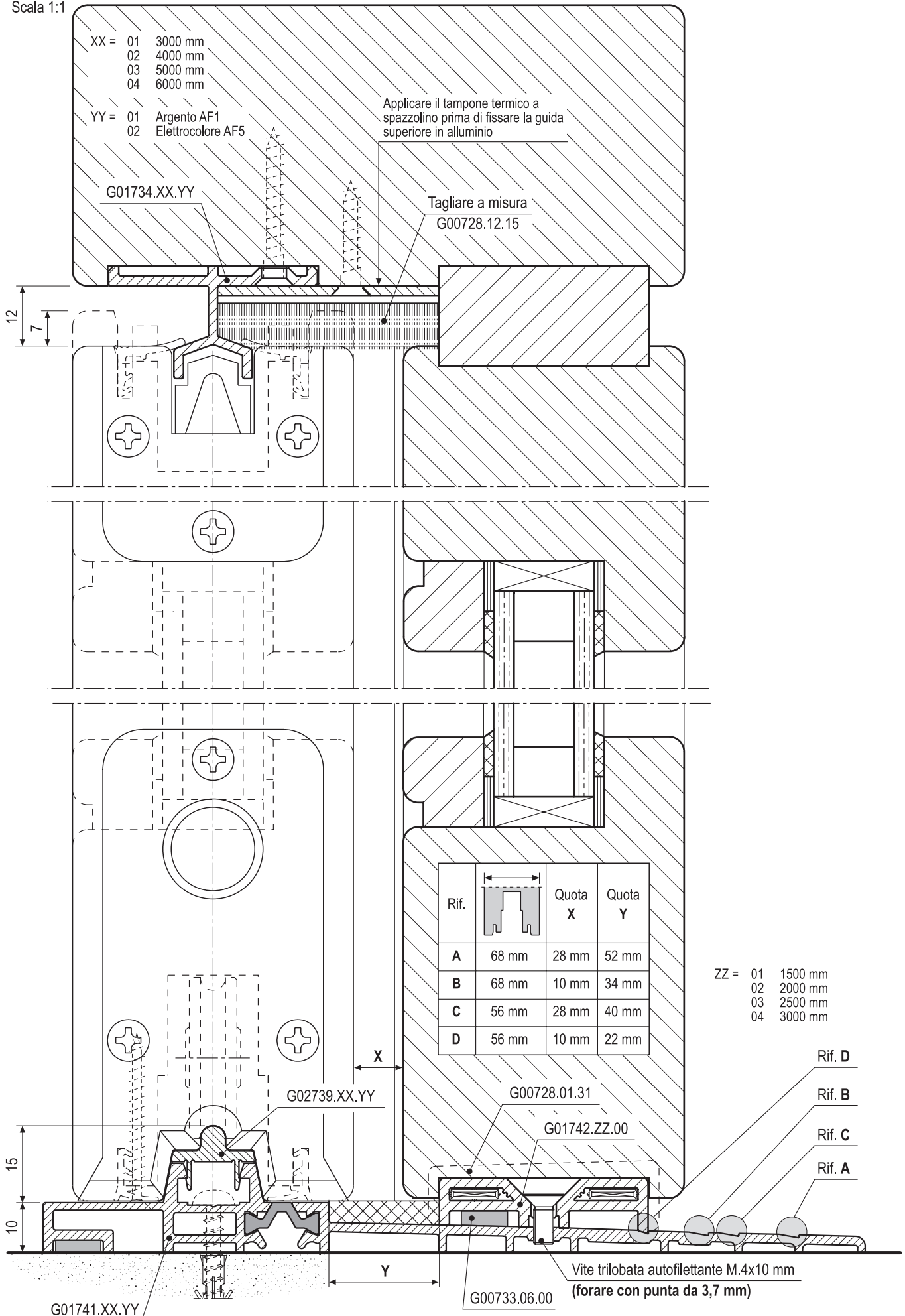
SOLUZIONE CON DUE BATTENTI SCORREVOLI SU BINARIO ALTO

Scala 1:1



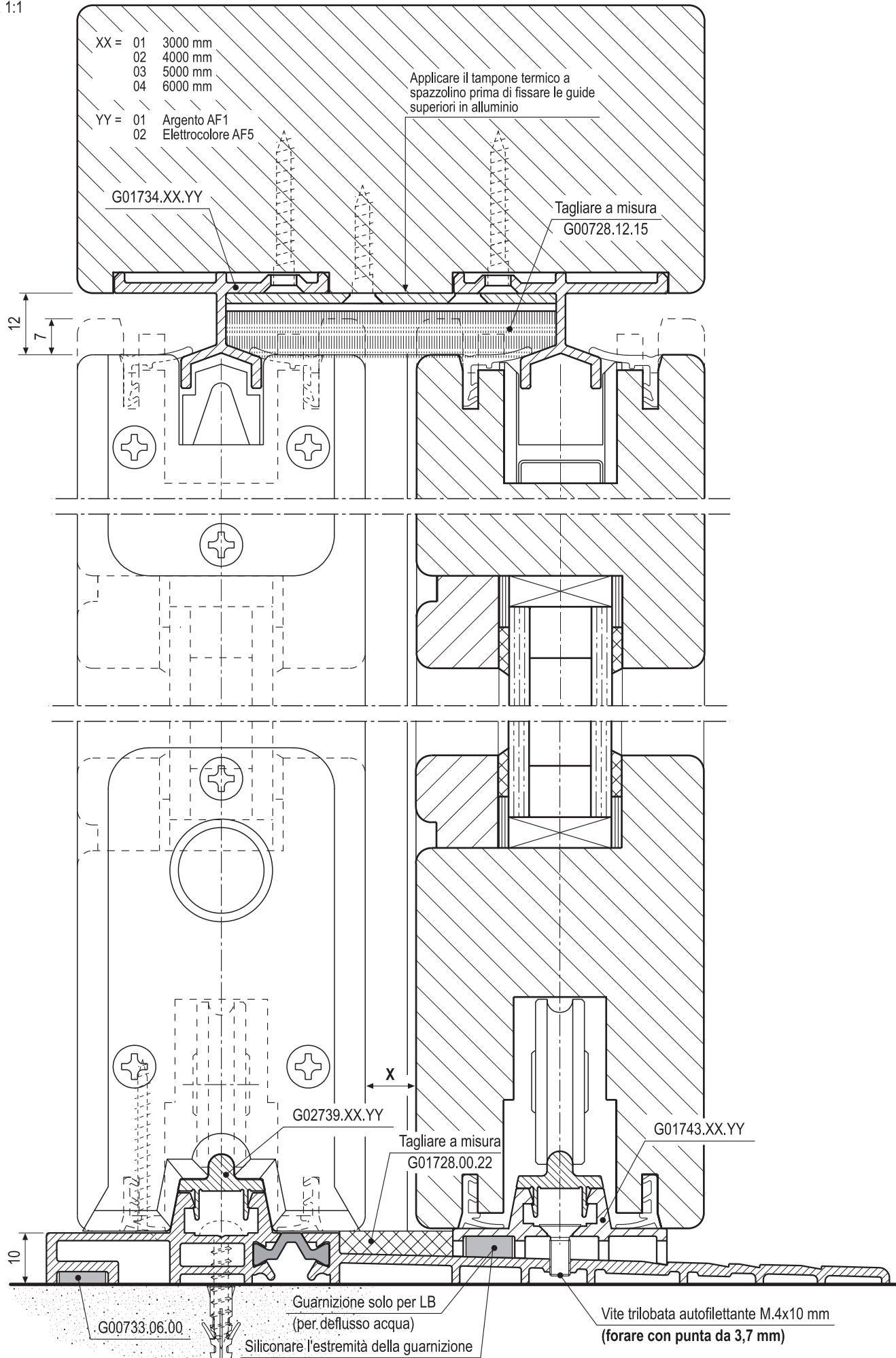
SOLUZIONE CON UN BATTENTE FISSO E UNO SCORREVOLE SU SOGLIA BASSA A TAGLIO TERMICO

Scala 1:1



SOLUZIONE CON DUE BATTENTI SCORREVOLI SU SOGLIA BASSA A TAGLIO TERMICO

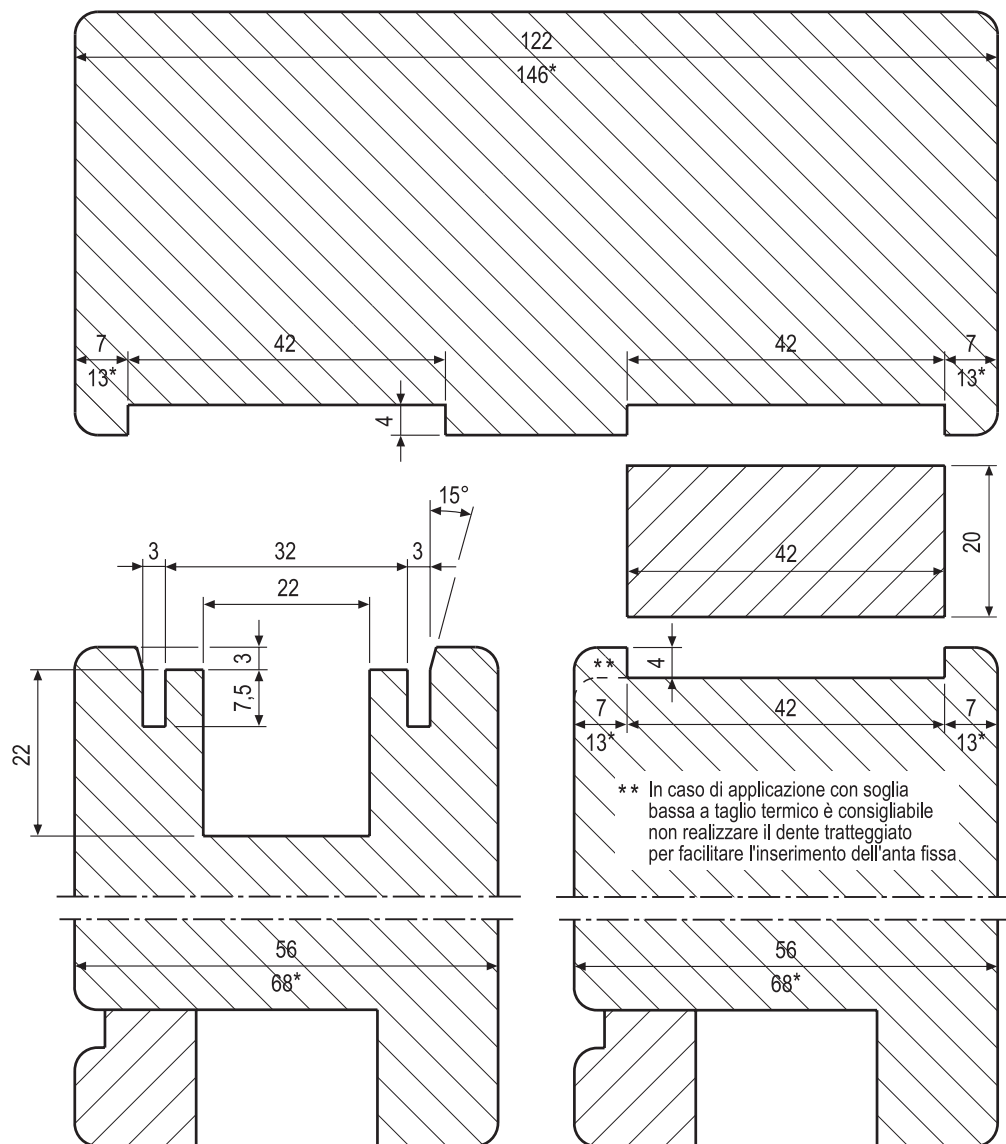
Scala 1:1



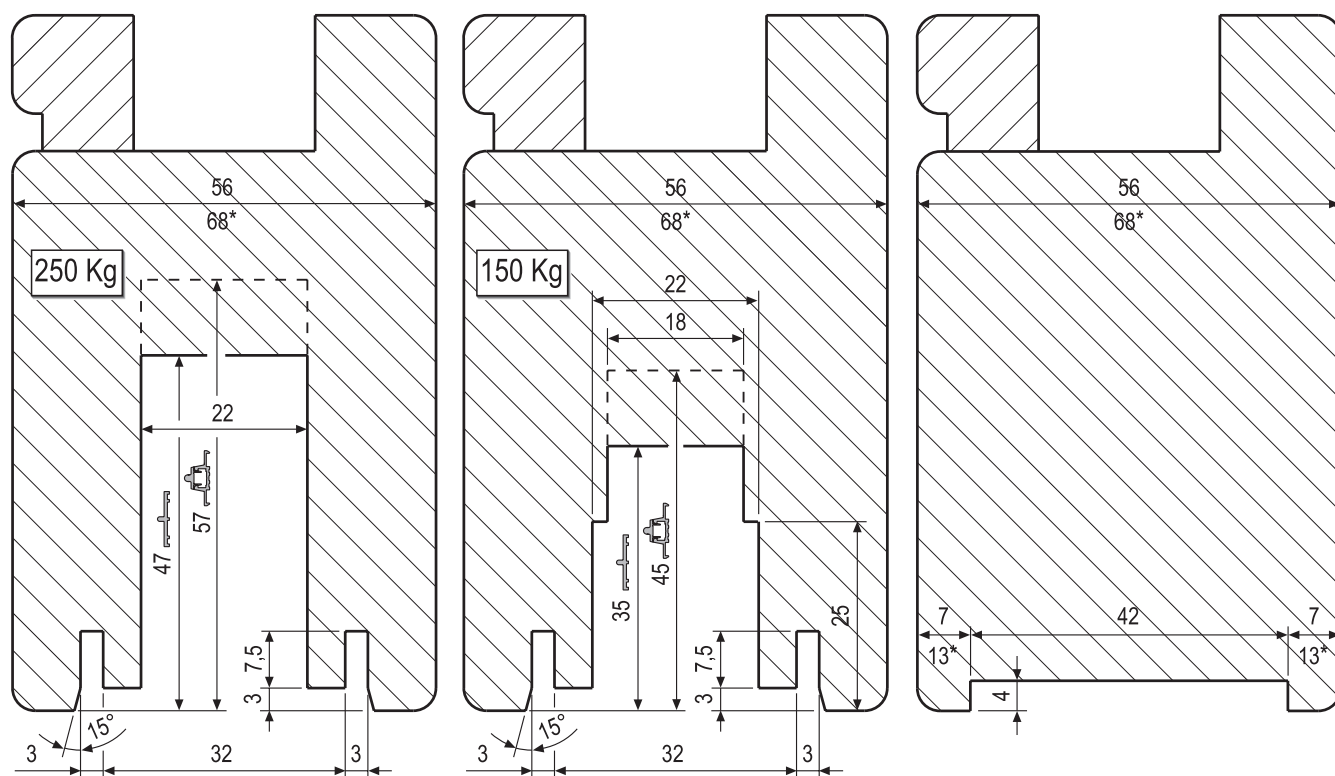
SOLUZIONE CON UN BATTENTE FISSO E UNO SCORREVOLE - SCHEMA LAVORAZIONE LEGNO

Scala 1:1

NB. Le quote con l'asterisco si riferiscono ad ante di spessore 68 mm.

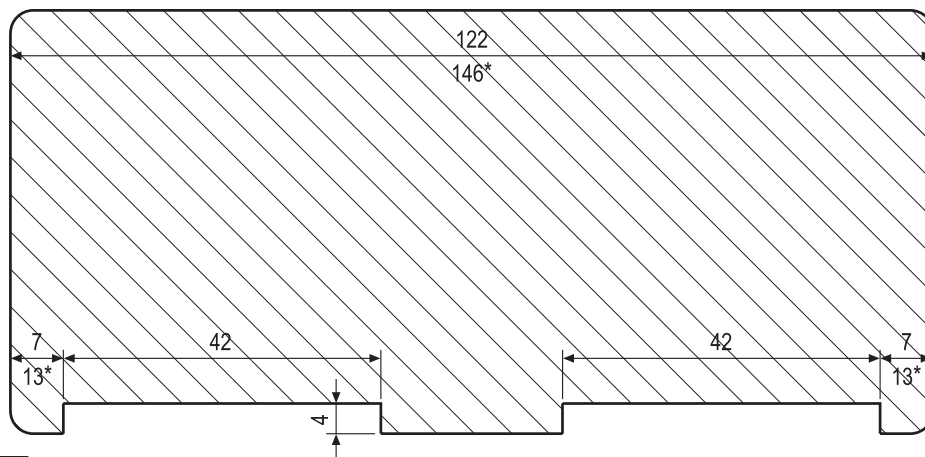


** In caso di applicazione con soglia bassa a taglio termico è consigliabile non realizzare il dente tratteggiato per facilitare l'inserimento dell'anta fissa

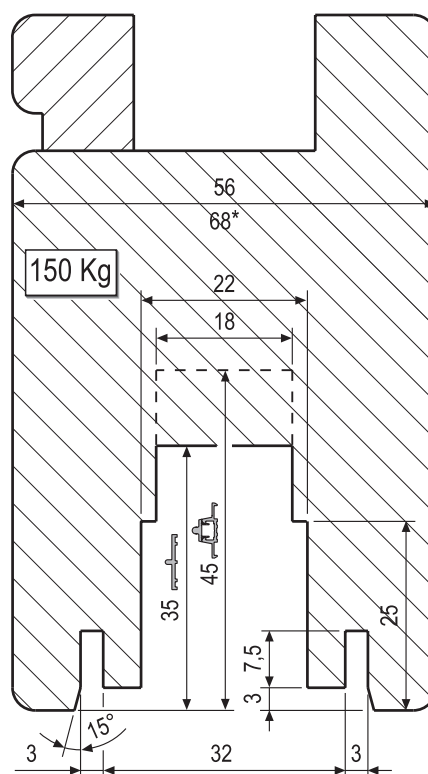
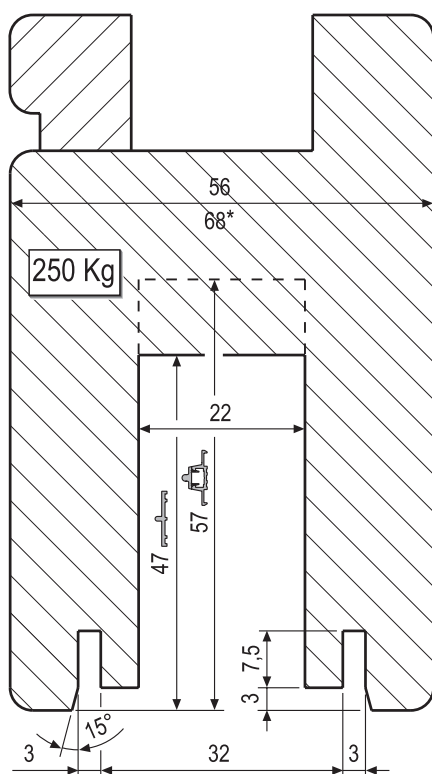
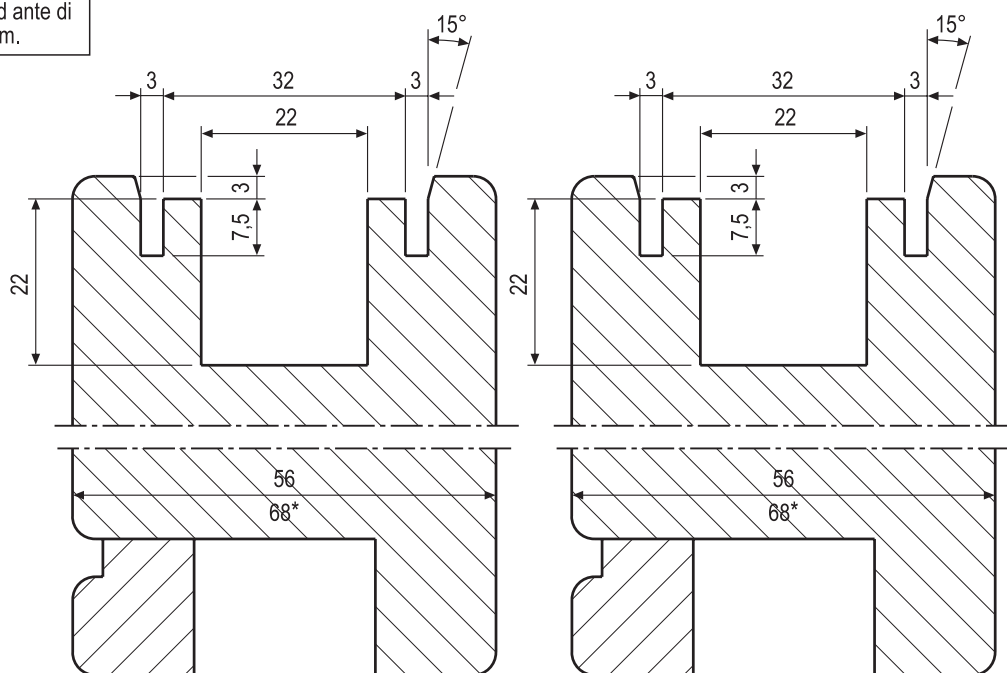


SOLUZIONE CON DUE BATTENTI SCORREVOLI - SCHEMA LAVORAZIONE LEGNO

Scala 1:1

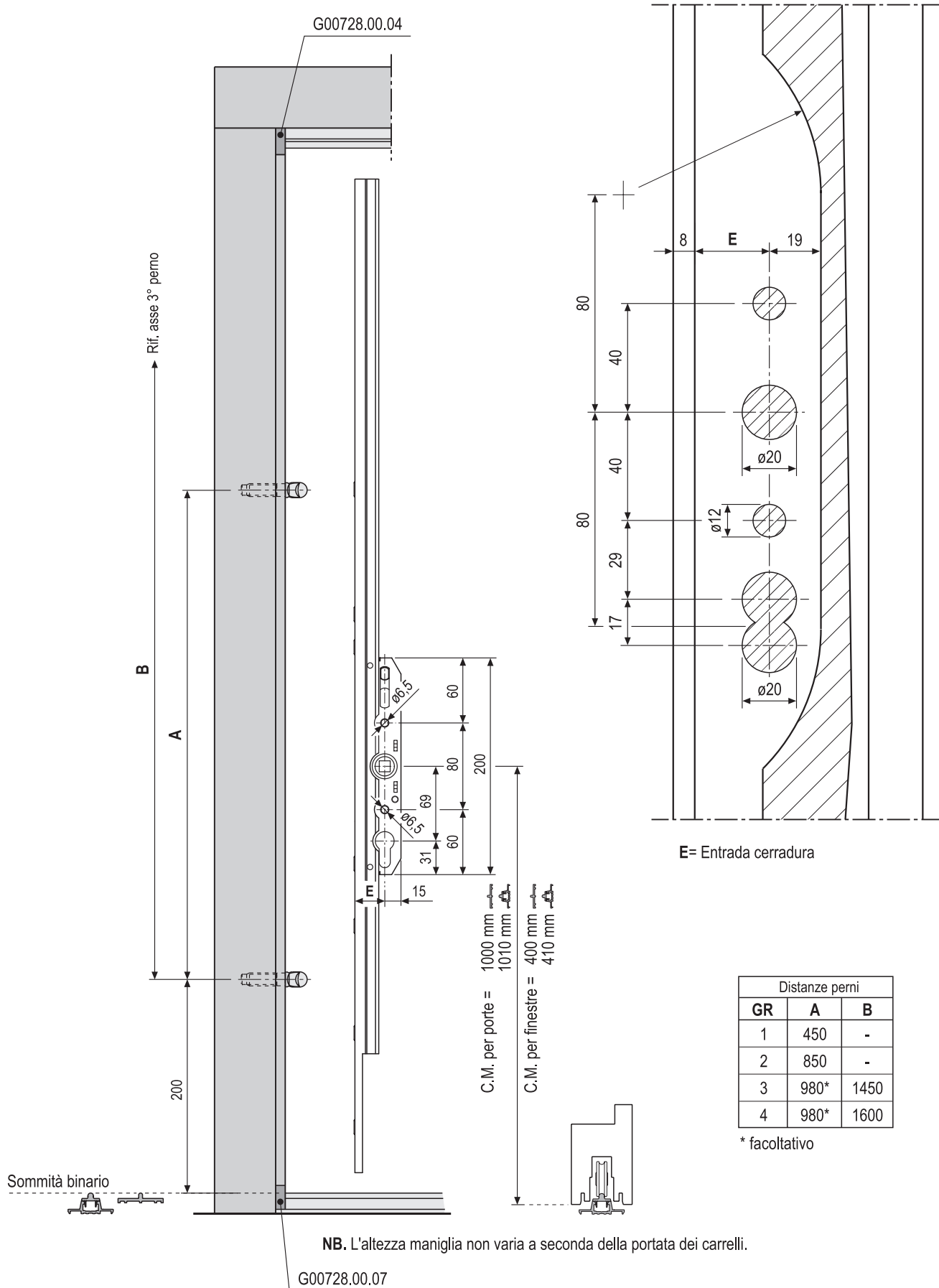


NB. Le quote con l'asterisco si riferiscono ad ante di spessore 68 mm.



FORATURA PER IL MANIGLIONE

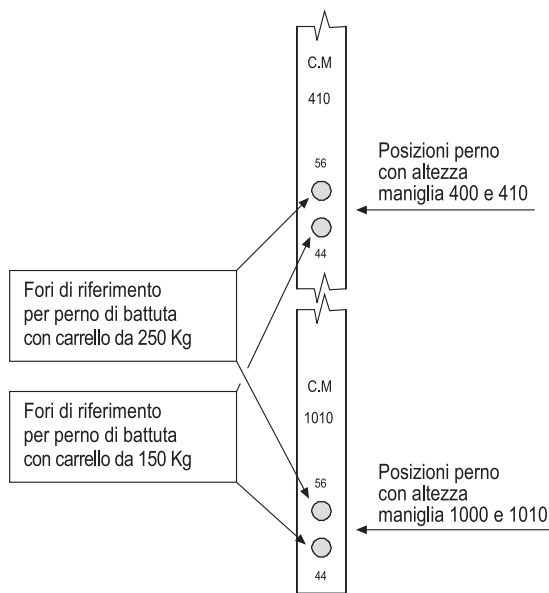
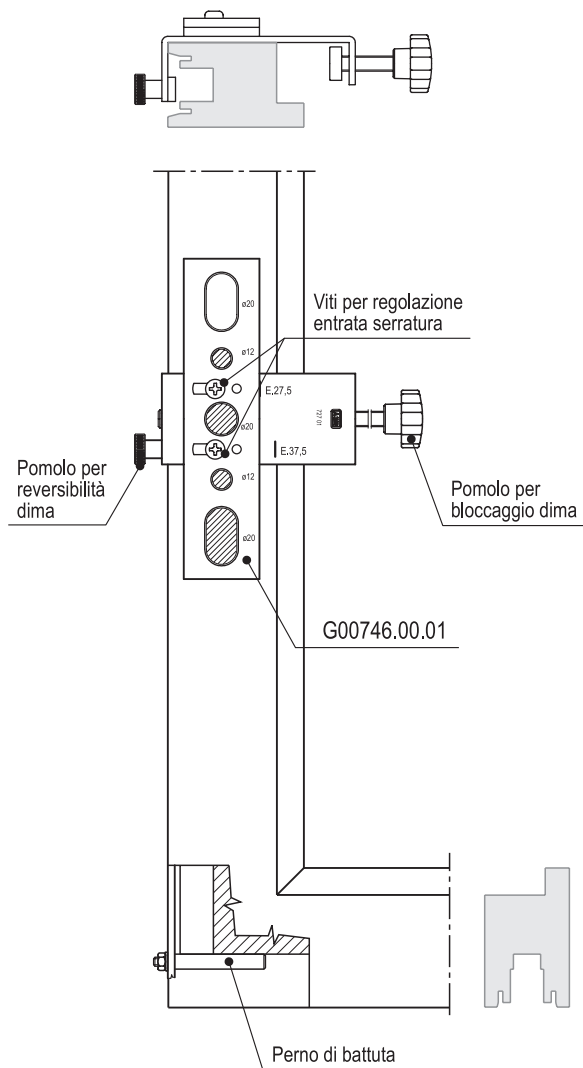
Scala 1:5/1:2



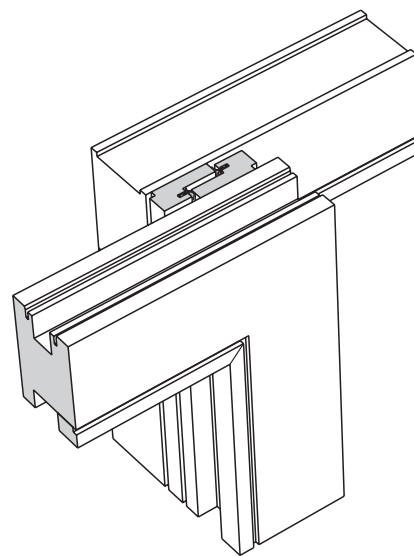
Distanze perni		
GR	A	B
1	450	-
2	850	-
3	980*	1450
4	980*	1600

* facoltativo

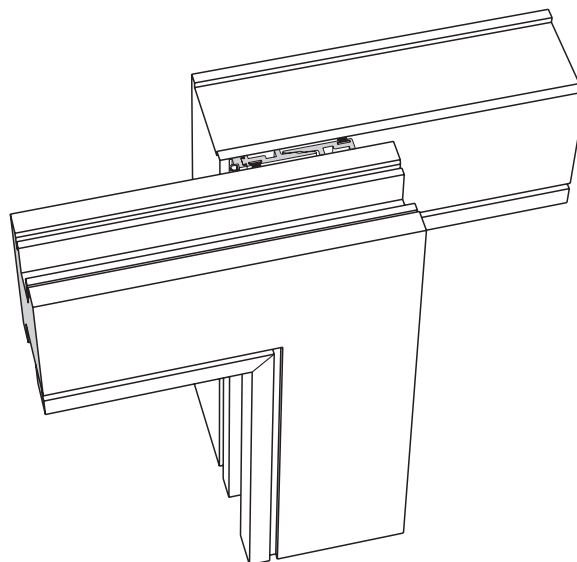
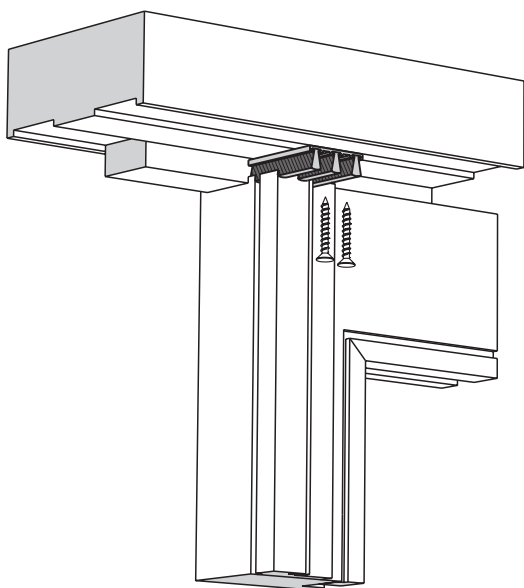
DIMA PER FORI SERRATURA



POSIZIONAMENTO DEI PROFILI CENTRALI SULLE ANTE

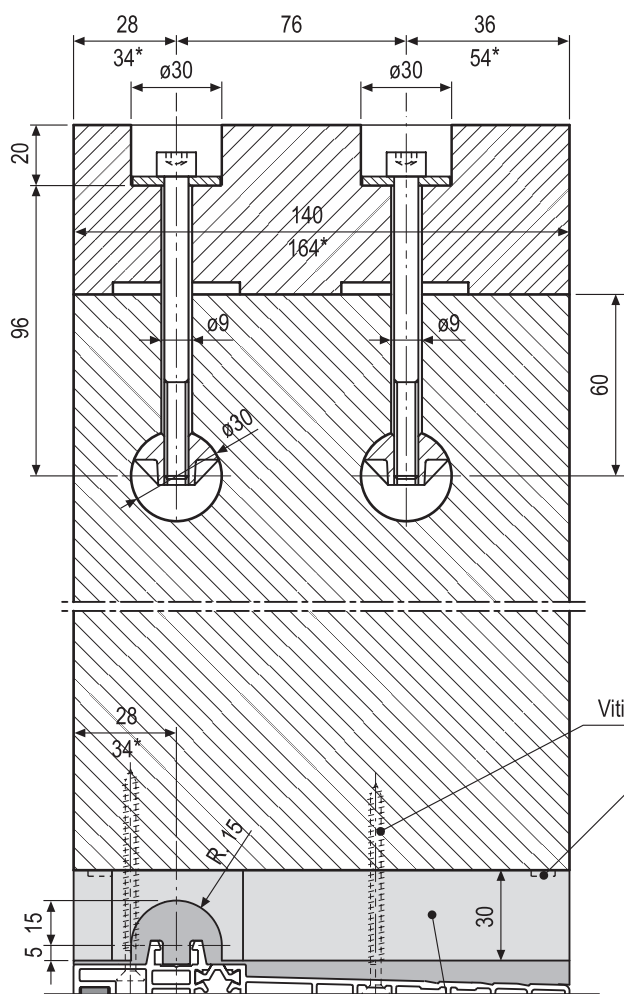


PARTICOLARE APPLICAZIONE SPAZZOLINO



SEZIONE VERTICALE (valida per distanza tra le ante 28 mm)

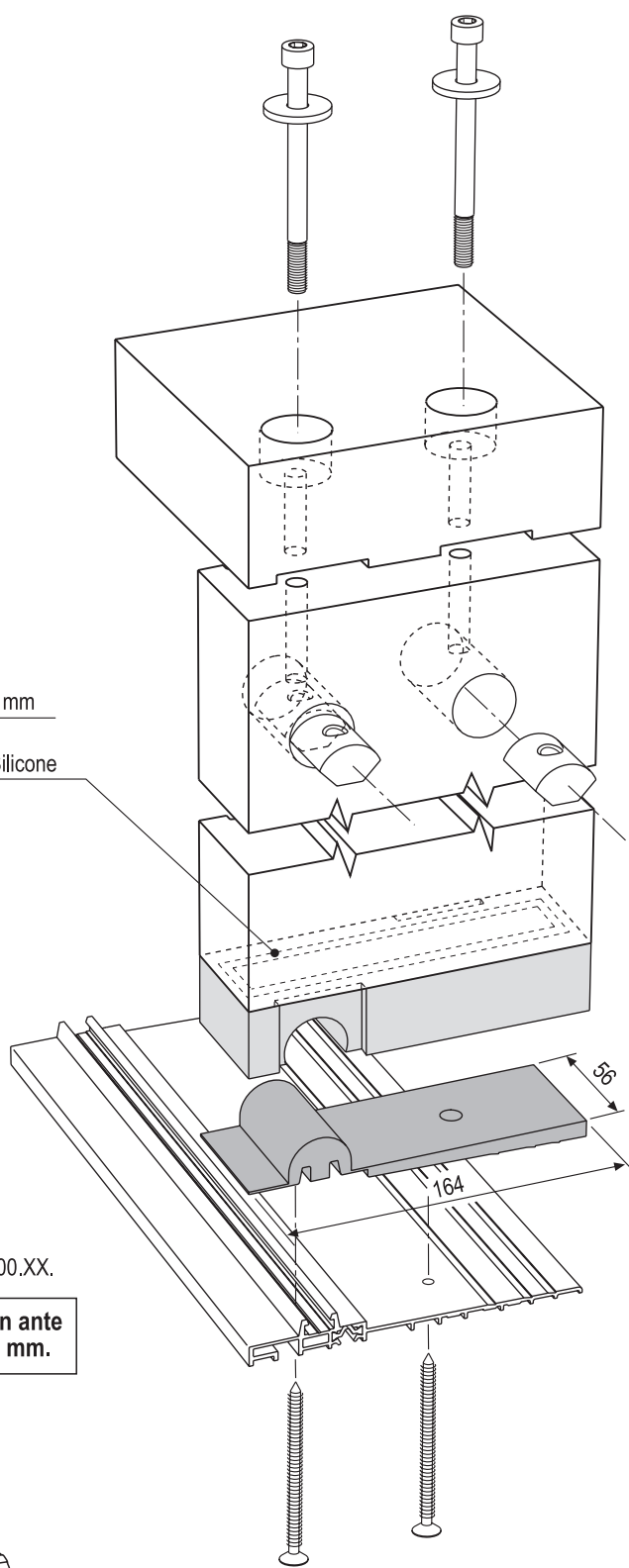
GIUNZIONE ANGOLARE DEL TELAIO



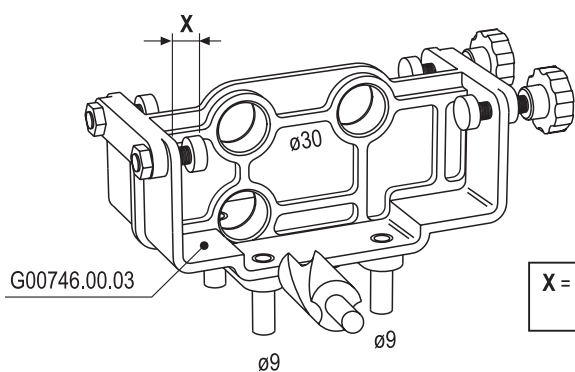
NB. Le quote con l'asterisco si riferiscono ad ante di spessore 68 mm.

- Per ante scorrevoli da Sx verso Dx utilizzare il kit di spessori compensatori G01412.SX.XX.
- Per ante scorrevoli da Dx verso Sx utilizzare il kit di spessori compensatori G01412.DX.XX.
- Per gli schemi D, E e F ordinare il kit G01412.00.XX.

Attenzione! Questi spessori vanno utilizzati solo con ante di spessore 68 mm e distanti tra loro 10 mm.

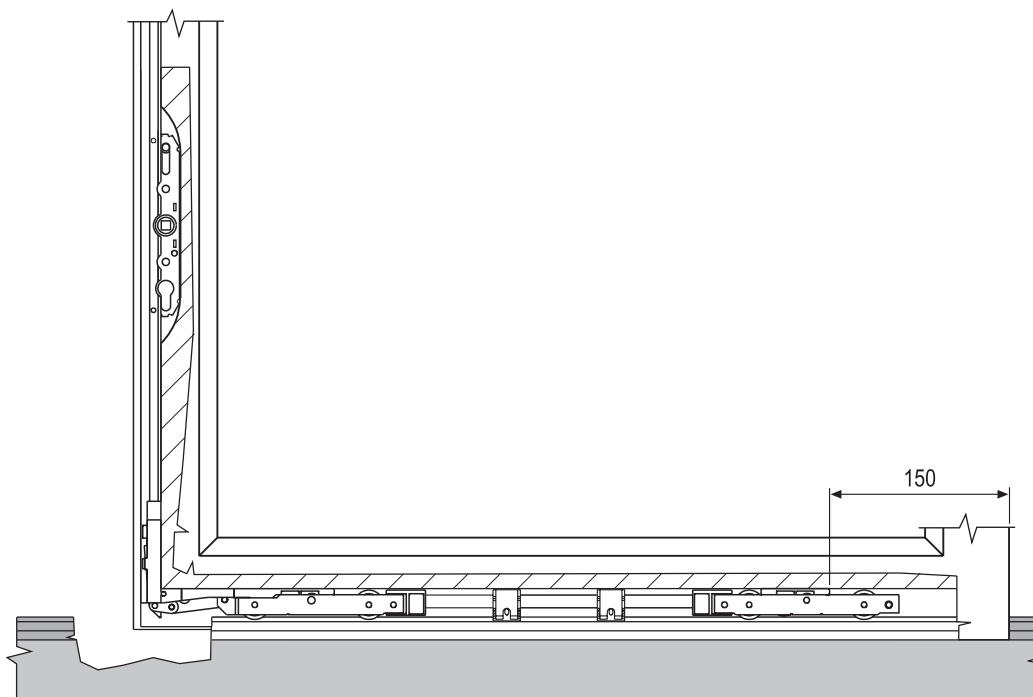


DIMA PER MEZZELUNE DI BLOCCAGGIO

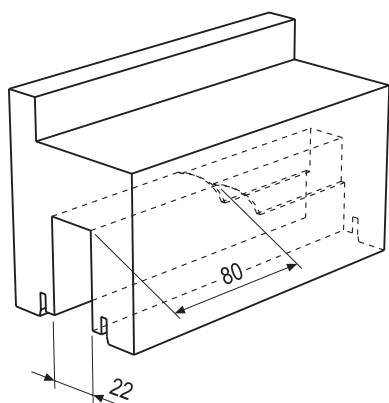


X = 27,5 per spessore anta 56 mm
21,5 per spessore anta 68 mm

PARTICOLARE POSIZIONAMENTO DEI CARRELLI

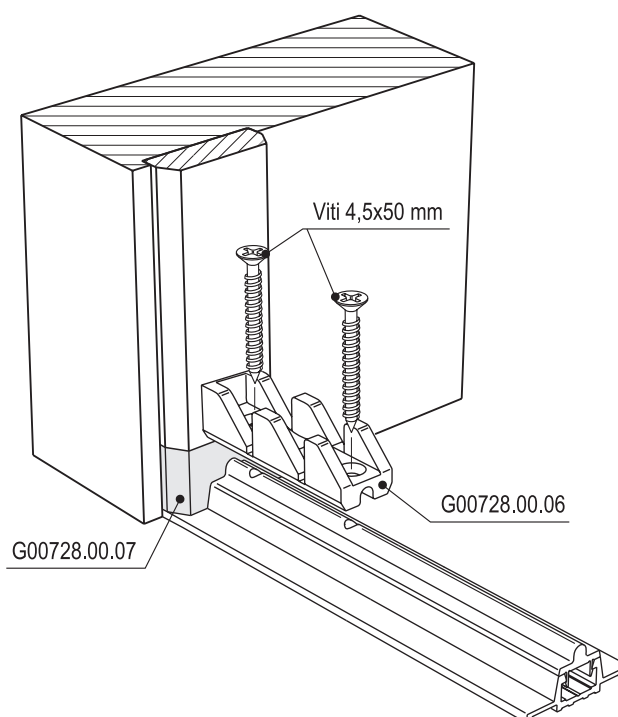


FRESATA PER INCONTRO DI AERAZIONE

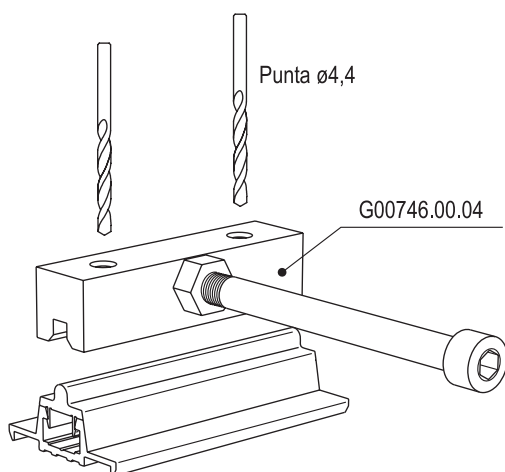


Su sistemi 150 Kg, per il posizionamento dell'incontro di aerazione, predisporre una fresata come indicato in figura.

PARTICOLARE APPLICAZIONE INCONTRO DI AERAZIONE



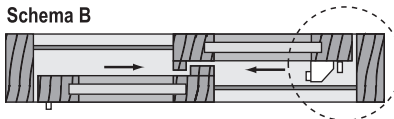
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE



SOLUZIONE CON DUE BATTENTI SCORREVOLI

(Per gli schemi B, F e G)

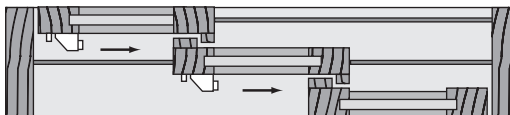
Schema B



Schema F

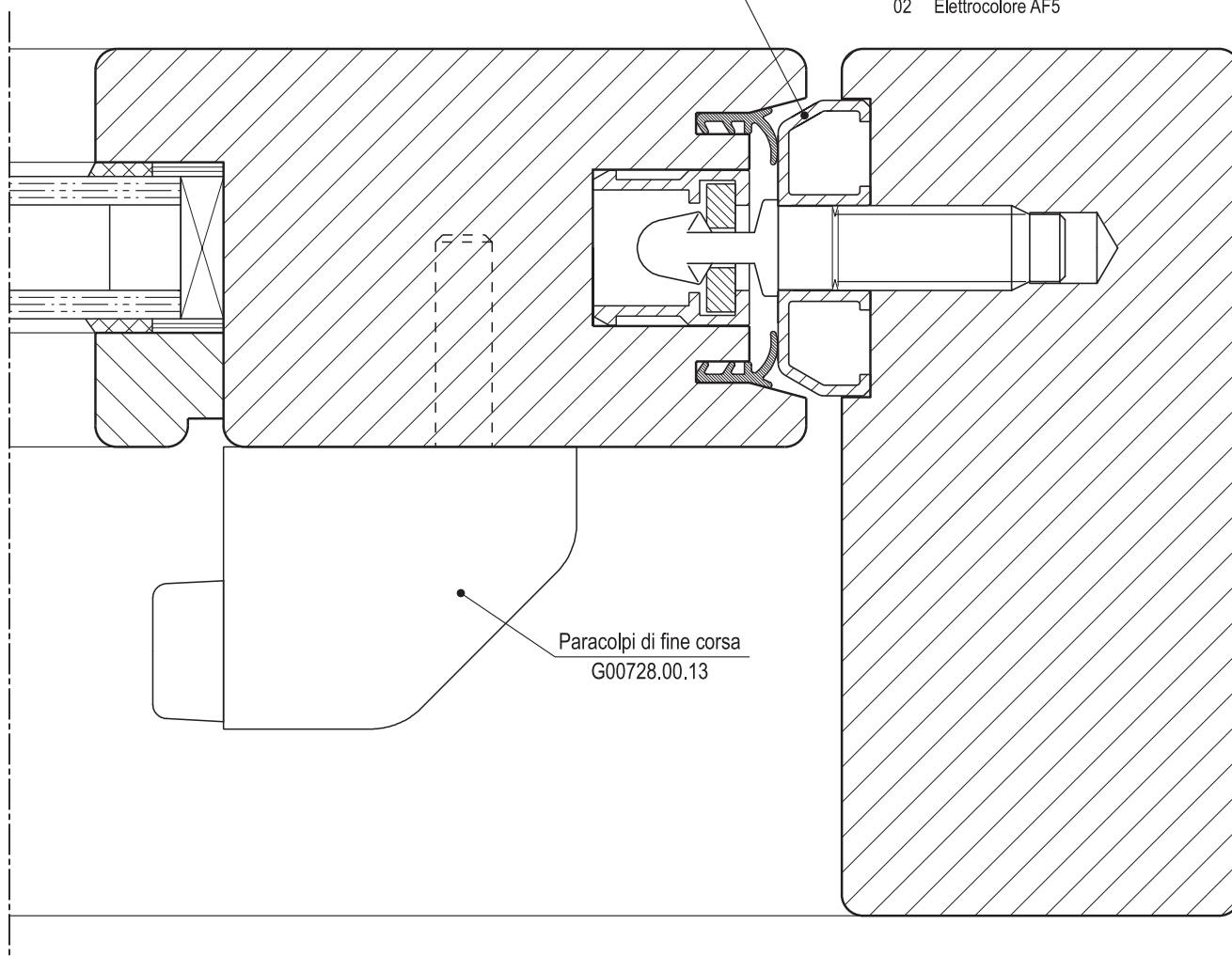


Schema G



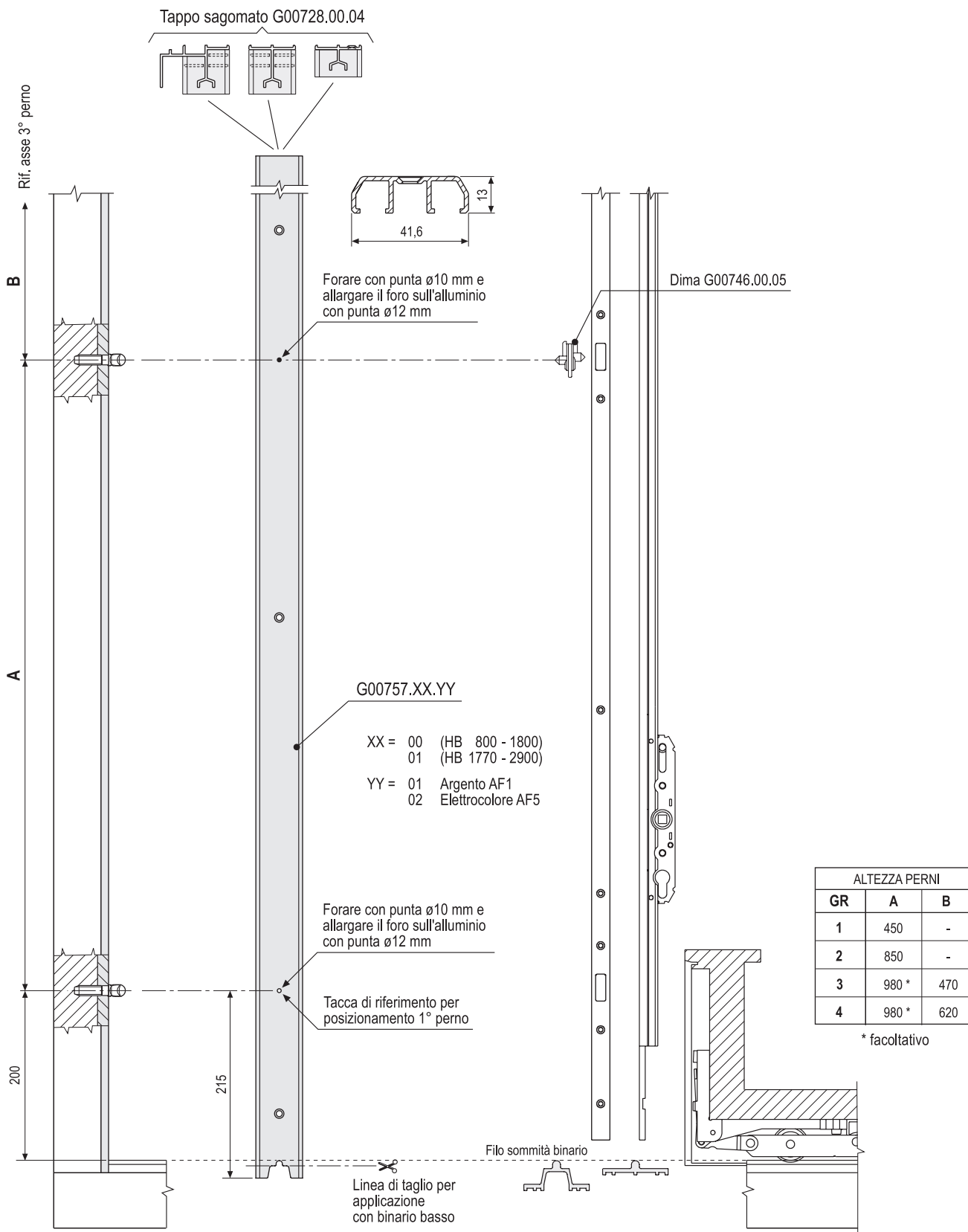
G00757.XX.YY

XX = 00 (HB 800 - 1800)
 01 (HB 1770 - 2900)
 YY = 01 Argento AF1
 02 Elettrocolore AF5



Paracolpi di fine corsa
 G00728.00.13

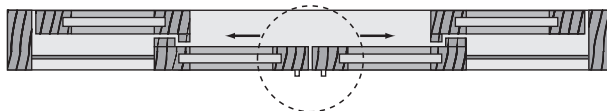
PARTICOLARE PROFILO DI COPERTURA PER NODO LATERALE



SOLUZIONE PER NODO CENTRALE CON ANTE COASSIALI

(Per gli schemi E ed F)

Schema E

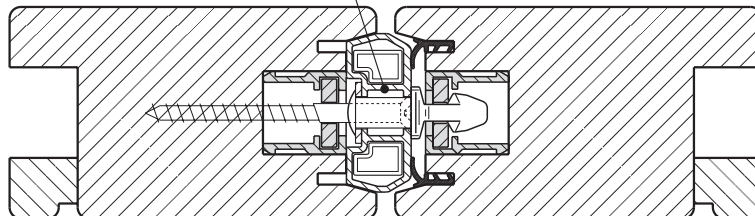


Schema F



**SOLUZIONE SIMMETRICA
CON PROFILO IN ALLUMINIO**

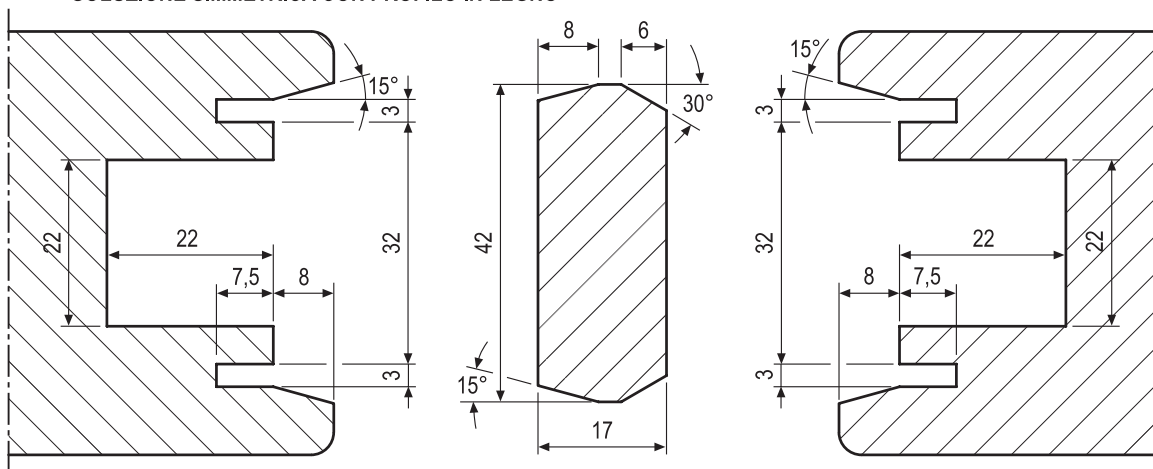
G01757.XX.YY



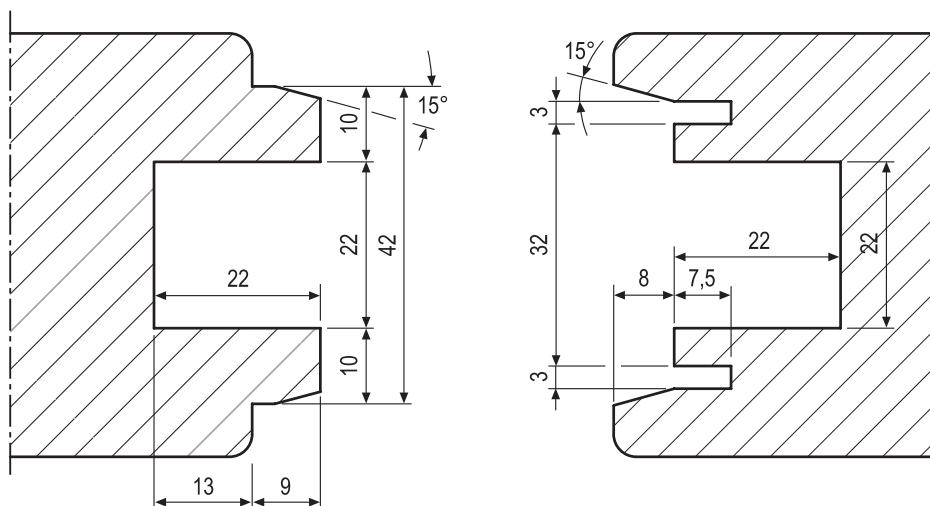
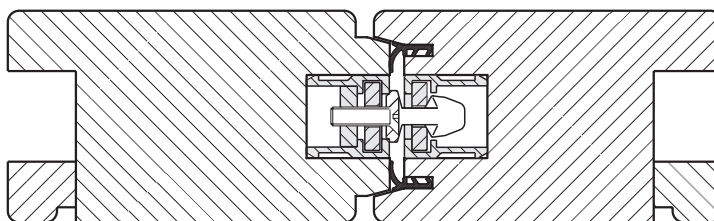
- XX = 01 (HB 800 - 1200)
- 02 (HB 1170 - 1800)
- 03 (HB 1770 - 2150)
- 04 (HB 1920 - 2400)

- YY = 01 Argento AF1
- 02 Elettrocolore AF5

SOLUZIONE SIMMETRICA CON PROFILO IN LEGNO

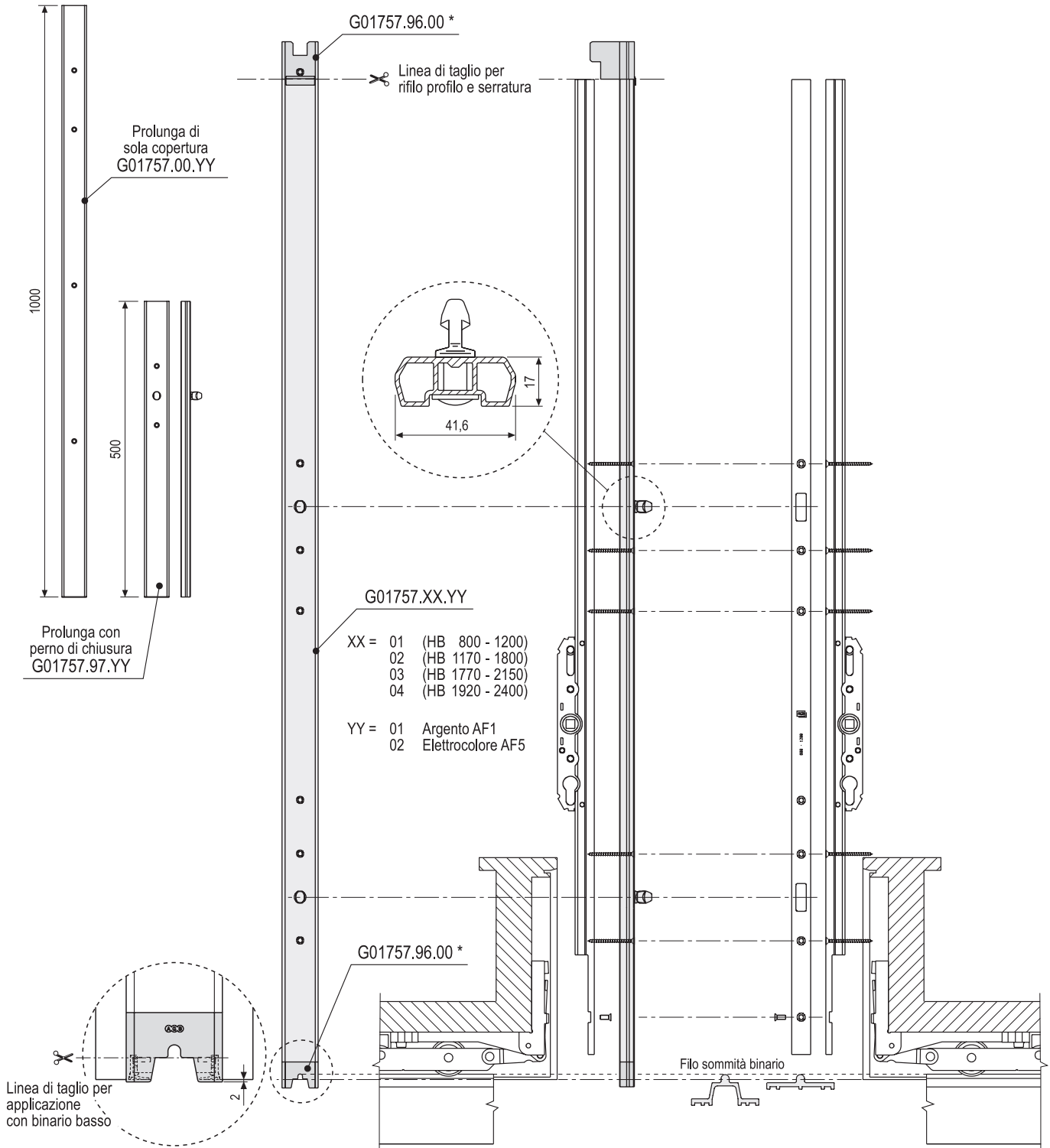


SOLUZIONE ASIMMETRICA

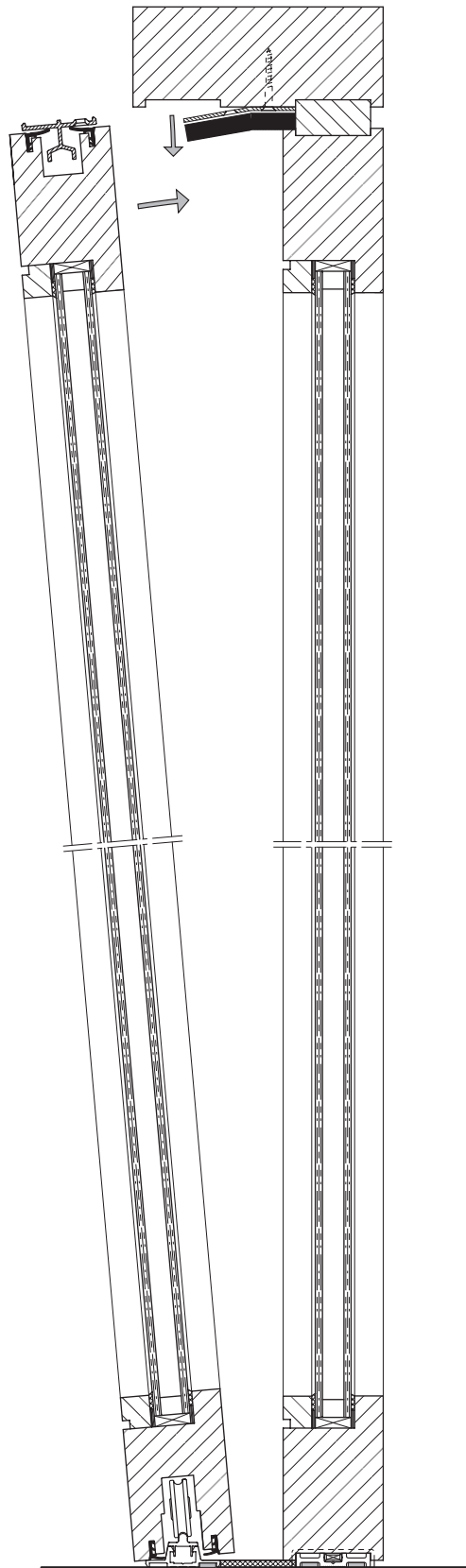


PARTICOLARE PROFILO DI CHIUSURA PER NODO CENTRALE CON ANTE COASSIALI SIMMETRICHE

* Il codice G01757.96.00 indica il kit contenente il tappo superiore e inferiore



ASSEMBLAGGIO DELL'ANTA



NOTE

Lined area for notes with horizontal dashed lines.



Alban Giacomo Spa

Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia

Tel +39 0424 832832
Fax +39 0424 832900

www.agb.it - info@agb.it